

LQ LÜSQTOFF®

THINKING ABOUT FUTURE

MANUAL DE USUARIO



BALANCEADOR DE NEUMÁTICOS LQ-100





SUMATE A NUESTRA COMUNIDAD

¡Seguinos en nuestras redes sociales y sé parte de nuestras capacitaciones, giras en todo el país y lanzamientos!

EN ARGENTINA: @LUSQTOFF

EN URUGUAY: @LUSQTOFFGO.UY



**¡NO TE QUEDES AFUERA!
POTENCIÁ TUS PROYECTOS**

INDICE

Datos técnicos	2
Introducción	2
Requerimiento de instalación	2
Regulaciones de seguridad	3
Significado de las calcomanías	4
Instalación	4
Características técnicas	5
Transporte e instalación	6
Seguridad y prevención	7
Estructuras del equipo	8
Instrucciones de operación	9
Configuración del programa	14
Solución de problemas	15
Mantenimiento	16
Tarjeta de alimentación	18
Garantía	19

DATOS TÉCNICOS

Tensión: 220V~50Hz
Potencia: 220 W
Presión de balanceo: 1 kg
Velocidad de balanceo: 200 rpm
Peso de rueda: hasta 65 kg
Apto para autos y camionetas
Peso: 123 kg

INTRODUCCIÓN

El propósito de este manual es proporcionar al propietario y operador de esta máquina un conjunto de instrucciones prácticas y seguras para el uso y mantenimiento del equilibrador de ruedas. Si se siguen cuidadosamente estas instrucciones, la máquina le ofrecerá los niveles de eficiencia y duración. Los siguientes párrafos definen los niveles de peligro con respecto a la máquina.

PELIGRO: se refiere al peligro inmediato con riesgo de lesiones graves o muerte.

ADVERTENCIA: Peligros o procedimientos inseguros que pueden causar lesiones graves o la muerte.

ATENCIÓN: Peligros o procedimientos inseguros que pueden causar lesiones menores o daños a la propiedad.

Lea estas instrucciones detenidamente antes de usar la máquina. Guarde este manual y los materiales ilustrados suministrados con el equipo en una carpeta cerca del lugar de operación para que los operadores de la máquina puedan consultar la documentación en cualquier momento. El manual solo debe considerarse válido para el número de serie y el modelo de la máquina que figuran en la placa de identificación adjunta.

Siempre se deben cumplir las instrucciones y la información descritas en este manual: el operador será responsable de cualquier operación no descrita y autorizada especialmente en este manual. Algunas de las ilustraciones contenidas en este folleto han sido tomadas de imágenes de prototipos: las máquinas de producción estándar pueden diferir ligeramente en ciertos aspectos. Estas instrucciones son para la atención del personal con habilidades mecánicas básicas. Por lo tanto, hemos condensado las descripciones de cada operación omitiendo instrucciones detalladas sobre, por ejemplo, cómo aflojar o apretar los dispositivos de fijación. No intente realizar operaciones a menos que esté debidamente calificado o con la experiencia adecuada. Si es necesario, comuníquese con un Centro de servicio autorizado para obtener ayuda.

REQUERIMIENTO DE INSTALACIÓN

Tenga mucho cuidado al desempacar, ensamblar, levantar y configurar la máquina como se indica a continuación. El incumplimiento de estas instrucciones puede dañar la máquina y comprometer la seguridad del operador. Retire los materiales de embalaje originales después de colocarlos como se indica en el embalaje. Deben cumplirse todas las normativas vigentes en materia de seguridad en el trabajo al elegir el puesto de instalación. En particular, la máquina solo debe instalarse y operarse en entornos protegidos donde no exista riesgo de exposición al goteo.

IMPORTANTE: para el funcionamiento correcto y seguro de la máquina, el nivel de iluminación en el lugar de uso debe ser de al menos 300 lux.

Las condiciones ambientales de operación deben cumplir con los siguientes requisitos:

- Humedad relativa que varía del 30% al 80% (sin condensación);
- Temperaturas que varían de 0 ° a + 50 ° C.

El piso debe ser lo suficientemente fuerte como para soportar una carga igual al peso del equipo más la carga máxima permitida.

La máquina no debe utilizarse en atmósferas potencialmente explosivas.

REGULACIONES DE SEGURIDAD

El incumplimiento de las instrucciones y advertencias de peligro puede causar lesiones graves al operador u otras personas. No opere la máquina hasta que haya leído y entendido todos los avisos de peligro / advertencia en este manual.

El uso correcto de esta máquina requiere un operador calificado y autorizado. Este operador debe ser capaz de comprender las instrucciones escritas del fabricante, estar adecuadamente capacitado y estar familiarizado con los procedimientos y normas de seguridad. Los operadores tienen prohibido usar la máquina bajo la influencia del alcohol o las drogas que podrían afectar su capacidad física y mental.

Las siguientes condiciones son esenciales:

- Lea y comprenda la información y las instrucciones descritas en este manual;
- Tener un conocimiento profundo de las características y características de la máquina;
- Mantenga a las personas no autorizadas alejadas del área de trabajo;
- Asegúrese de que la máquina se haya instalado de acuerdo con todas las normas y reglamentos vigentes;
- Asegúrese de que todos los operadores de la máquina estén adecuadamente capacitados, que sean capaces de usar la máquina de manera correcta y segura y que estén supervisados adecuadamente durante el trabajo;
- No toque las líneas eléctricas o el interior de motores eléctricos o cualquier otro equipo eléctrico antes de asegurarse de que se hayan apagado;
- Lea este folleto detenidamente y aprenda a usar la máquina de manera correcta y segura;
- Mantenga siempre este manual del usuario en un lugar donde pueda consultarlo fácilmente y no deje de consultarlo.

No quite ni desfigure las calcomanías de PELIGRO, PRECAUCIÓN, ADVERTENCIA o INSTRUCCIÓN. Reemplace cualquier calcomanía faltante o ilegible. Si alguna calcomanía se ha desprendido o dañado, es posible obtenerla en su distribuidor más cercano.

- Observe las normas unificadas de prevención de accidentes industriales relacionadas con altos voltajes y maquinaria rotativa siempre que la máquina esté en uso o en servicio.
- Cualquier cambio o modificación no autorizada realizada en la máquina libera automáticamente al fabricante de cualquier responsabilidad en caso de daños o accidentes resultantes de dichos cambios o modificaciones.



UTILICE GUANTE PROTECTOR



LEA EL MANUAL DE OPERACIÓN



USE VIDRIOS PROTECTORES



APAGUE LA FUENTE ELÉCTRICA DE LA MÁQUINA DURANTE EL MANTENIMIENTO

SIGNIFICADO DE LAS CALCOMANÍAS

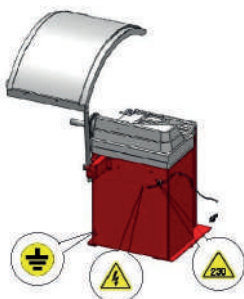
 Símbolo de rayo: esta calcomanía, ubicada en la parte posterior de la máquina, indica dónde insertar el cable de alimentación y advierte al usuario que preste atención a su seguridad.

 Advertencia para la parte giratoria de la máquina: esta calcomanía, colocada al lado del eje de equilibrio, recuerda al usuario que se trata de una parte giratoria y, por lo tanto, es peligrosa y no debe tocarse con las manos. La flecha indica la dirección de rotación.

 Símbolo de conexión a tierra: esta calcomanía, ubicada en el lado posterior izquierdo de la máquina, indica dónde conectar el cable de conexión a tierra.

Diagrama de posición de la etiqueta de seguridad

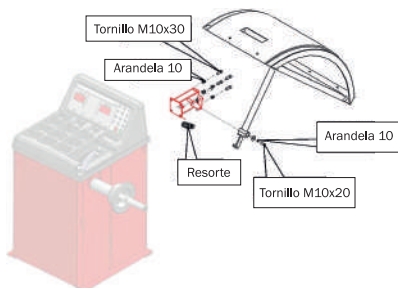
Preste atención para mantener las etiquetas de seguridad completas. Cuando no está claro que falta, debe cambiar la nueva etiqueta. Debe dejar que los operadores vean las etiquetas de seguridad claramente y entiendan el significado de la etiqueta.



INSTALACIÓN

Nota: Antes de instalar y usar el equilibrador de ruedas, debe leer detenidamente este manual de instalación y operación. Y tenga este manual a mano para referencia en cualquier momento. Debe asegurarse de que todos los operadores hayan leído este manual para garantizar las funciones más perfectas de la máquina y, al mismo tiempo, la seguridad.

Instalación protectora de la campana



INSTALACIÓN DEL EJE PRINCIPAL

Antes de la instalación, use alcohol etílico y aire comprimido para limpiar el orificio central del eje y conectar la pieza. Use una llave y un tornillo para fijar el eje de la rosca en el eje de equilibrio (Fig. 3).

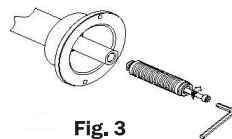


Fig. 3

CONEXIÓN ELÉCTRICA Y TIERRA

De acuerdo con la etiqueta en la conexión entre el cable de alimentación y el cuerpo, el enchufe de conexión del cable de alimentación debe estar conectado a tierra con el cable de tierra confiable.

La instalación de todos los dispositivos eléctricos debe ser realizada por personal calificado. Antes de la instalación, verifique si el sistema de alimentación cumple con el parámetro técnico marcado en la placa de identificación de la máquina. El cableado de la máquina debe tener el fusible y la protección de tierra perfecta. E instale el interruptor de control automático de fugas eléctricas en la fuente de alimentación. Y recomiende la aplicación del estabilizador si el voltaje del sitio de instalación es inestable.

- Cualquier conexión eléctrica en el taller solo es realizada por personal técnico calificado y debe cumplir con la normativa vigente.
- Cualquier conexión eléctrica debe realizarse de acuerdo con lo siguiente:
 - Encienda la placa de datos de la máquina;
 - La disminución de voltaje no puede exceder el 4% del voltaje nominal en la placa de datos cuando está a plena carga (10% cuando se inicia).
- Los operadores deben:
 - Instalar el enchufe;
 - Instale el disyuntor de 30 ma;
 - Instale el fusible del cable de alimentación;
 - Proporcionar un eficaz taller de conexión eléctrica a tierra;
- Evite la operación autorizada y retire el enchufe para prolongar la vida útil cuando no utilice la máquina.
- Si la máquina se conectó directamente a la fuente de alimentación a través de la placa de alimentación, no el enchufe, deberíamos utilizar personal calificado para operar.

ADVERTENCIA: Es necesaria una conexión a tierra perfecta para la operación correcta. No conecte la máquina con tuberías de aire, tuberías de agua, líneas telefónicas y otros objetos inadecuados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Adopta una computadora de calidad con la característica de alta inteligencia y alta estabilidad
- El eje principal mecánico adopta cojinetes de alta precisión, resistentes al desgaste y de bajo ruido.
- Presione la tecla de parada para realizar la parada de emergencia
- Verificación de balance dinámico / estático completamente automático
- Balance 3 llanta ALU
- Autocalibración y diagnóstico automático de problemas

PRINCIPIO DE TRABAJO

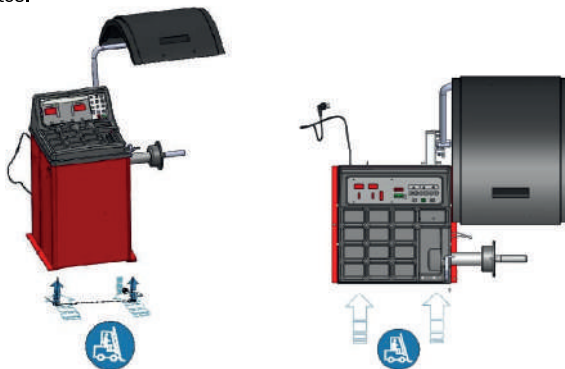
La micro CPU proporcionará la información normal si verifica cada unidad en la situación normal. Y los operadores pueden ejecutar la operación de equilibrio. Al equilibrar, la MCPU

puede controlar la rotación del eje principal del probador de equilibrador a través de la interfaz del variador. La señal de desequilibrio detectada por el sensor de equilibrio se envía al puerto del microprocesador a través del convertidor A / D. La CPU integrará el análisis de la señal de desequilibrio y la señal de ángulo para calcular el valor de desequilibrio y mostrar el valor a través de la unidad LED. Podemos realizar la conversación hombre-máquina a través del teclado y el LED.

TRANSPORTE E INSTALACIÓN

TRANSPORTE

- Coloque, transporte y almacene la máquina de acuerdo con la indicación de la etiqueta en la caja del paquete.
- Entorno de la tienda:
 - HR: 20% - 95%
 - Temperatura: -10°C - + 60°C
- Cuando transporte y use la máquina, no tire del eje de rotación, ya que provocará daños permanentes.



ADVERTENCIA: No levante la máquina en ninguna otra posición.

Después de estar seguro de que el paquete de su máquina es perfecto, puede llevar el equilibrador de ruedas al sitio de instalación. (Fig. 6). La elección de la instalación debe cumplir con los siguientes requisitos. La temperatura ambiente es de 0°C a 50°C y la HR ≤ 85%. Y el sitio de instalación como se muestra en la Fig.7.

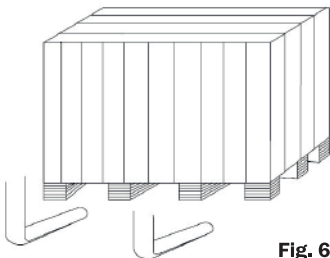


Fig. 6

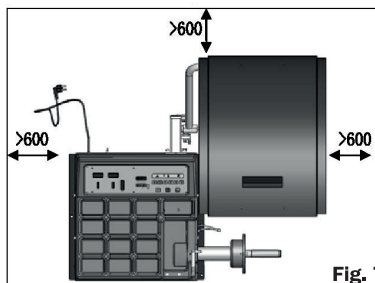


Fig. 7

Retire la cubierta superior del paquete de cartón y verifique y confirme el balanceador de la rueda, las piezas de repuesto y los documentos que compró de acuerdo con la lista de empaque. Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con el distribuidor.

Los materiales del paquete, como plástico, PBV, clavos, tornillos, madera y cartón, deben colocarse en un contenedor de desechos para su tratamiento de acuerdo con la normativa local.

INSTALACIÓN

Retire el perno de conexión. Y baje el balanceador de ruedas para colocarlo en el piso plano y sólido. Debemos almacenarlo en interiores para evitar que quede expuesto a la luz solar durante mucho tiempo y a la humedad.

SEGURIDAD Y PREVENCIÓN

- Antes de la operación, confirme que ha leído la etiqueta de advertencia completa y el manual de instrucciones. No de acuerdo con las instrucciones de seguridad puede causar lesiones a los operadores y espectadores.

- Mantenga sus manos y las otras partes de su cuerpo lejos del lugar con el peligro potencial. Antes de arrancar la máquina, debe verificar que exista la parte dañada. Si hay alguna rotura o daño, la máquina no será utilizada.

- En una situación de emergencia, si el neumático no está reparado, debe presionar "STOP" para detener la rotación de las ruedas. Adopta una cubierta protectora de alta resistencia para evitar que la llanta vuele en cualquier dirección y solo puede caer al suelo para proteger la seguridad de los operadores.

- Antes de equilibrar, los operadores deben verificar todos los neumáticos y ruedas para encontrar las posibles fallas. No equilibre los neumáticos y las ruedas con falla.

- No exceda la capacidad de carga del equilibrador de ruedas y no intente equilibrar la rueda más grande que la dimensión diseñada.

- Use ropa adecuada, como un traje de seguridad adecuado, como guantes, anteojos y traje de trabajo. No use corbata, cabello largo, ropa suelta. Los operadores deben pararse al lado de la máquina cuando la operen. Mantener alejado del personal no autorizado.

- Antes de equilibrar, debe confirmar la instalación de la rueda adecuada. Antes de la rotación, asegúrese de que la tuerca gire 4 vueltas alrededor del eje de la rosca y esté firmemente bloqueada en el eje principal.

ADVERTENCIA: Los equilibradores de ruedas descritos en este manual deben usarse exclusivamente para medir el alcance y la posición de los desequilibrios de las ruedas del automóvil, dentro de los límites especificados en la sección de datos técnicos. Además, los modelos equipados con motores deben estar provistos de una protección adecuada.

ADVERTENCIA: Cualquier uso que no sea el descrito en este manual se considerará inapropiado e irrazonable.

PRECAUCIÓN: No arranque la máquina sin el equipo de bloqueo de la rueda.

ADVERTENCIA: la capucha protectora desempeña el papel de prevención y seguridad.

PRECAUCIÓN: No limpie ni lave las ruedas montadas en la máquina con aire comprimido o chorros de agua.

ADVERTENCIA: Conozca su máquina. La mejor manera de prevenir accidentes y obtener el máximo rendimiento de la máquina es garantizar que todos los operadores sepan cómo funciona la máquina.

ADVERTENCIA: Conozca la función y ubicación de todos los controles.

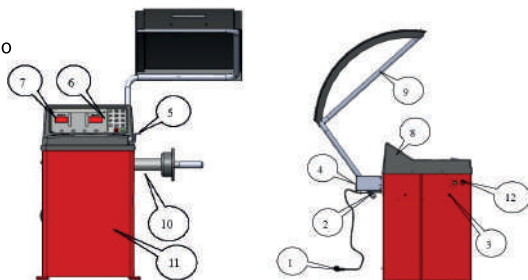
ADVERTENCIA: Verifique cuidadosamente que todos los controles de la máquina funcionen correctamente.

ADVERTENCIA: La máquina debe instalarse correctamente, funcionar correctamente y recibir servicio regularmente para evitar accidentes y lesiones.

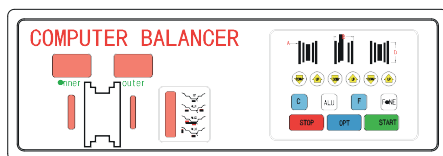
ESTRUCTURA DEL EQUIPO

ESTRUCTURA PRINCIPAL

1. Energía y enchufe
2. Primavera de retorno
3. Asa de almacenamiento de cono
4. Interruptor principal
5. Escala
6. Panel de control
7. Pantalla
8. Bandeja de pesas
9. Capucha
10. Eje de equilibrio
11. Cuerpo
12. Interruptor de encendido



PANEL DE VISUALIZACIÓN Y PANEL DE CONTROL



En el estado de entrada de parámetros, es la distancia desde la rueda hasta la tecla de entrada del equilibrador. Puede cambiar el valor establecido de Br de la ventana presionando la tecla arriba / abajo.

Tecla de entrada de valor Br: puede cambiar el valor establecido de Br de la ventana presionando la tecla arriba / abajo.



En el estado de entrada de parámetros, es el diámetro de la tecla de entrada de llanta. Puede cambiar el valor establecido de D de la ventana presionando la tecla arriba / abajo.



Tecla de equilibrio de alta precisión: cuando la pantalla muestra "00", presione esta tecla y la pantalla mostrará los 5 g del valor de desequilibrio residual.



Clave para el recálculo del valor de desequilibrio / autocalibración.



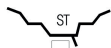
Clave optimizada de desequilibrio: obtenga el valor óptimo de desequilibrio de llanta y neumático.



Clave para la selección del modo de equilibrio.



Clave para el equilibrio dinámico o la selección de diferentes modos de equilibrio estático.



Modo STA



Modo ALU1



Modo ALU2



Modo ALU3



Tecla de parada de emergencia



Tecla de inicio



Valor de desequilibrio interno y parámetros de la pantalla del neumático



Valor de desequilibrio externo y parámetros de la pantalla del neumático



Lámpara de posición de desequilibrio



Indicador de modo de equilibrio

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

PRECAUCIÓN: El equipo solo puede ser operado por personal calificado con capacitación especial. Use herramientas apropiadas, equipo de protección y seguridad, usando ropa de trabajo protectora, como luces intermitentes y herramientas de trabajo.

ATENCIÓN:

- El max. El peso de la rueda no puede superar los 65 kg.
- Retire cualquier contrapeso y otro cuerpo extraño de la rueda antes de montarla, evitando cualquier peligro. Al retirar el contrapeso, se deben utilizar los alicates de desmontaje / montaje suministrados con la máquina.

- Limpie las superficies de contacto entre el eje y la carcasa cónica con alcohol o gasolina antes de montar la rueda para evitar cualquier influencia en la precisión de la instalación.
- Coloque el equilibrador en un terreno nivelado lo más que pueda.

ARRANQUE DE MAQUINA

Encienda el interruptor principal en el lado izquierdo de la máquina, la pantalla mostrará "096".

MONTAJE DE RUEDAS

Métodos de instalación de la rueda: posicionamiento positivo, posicionamiento negativo y disco de brida cuando se manejan neumáticos de tamaño medio y grande. Puede seleccionar los métodos de acuerdo con las diferentes condiciones.

POSICIÓN POSITIVA DE RUEDAS PEQUEÑAS

El posicionamiento positivo es el método normal. Se presenta con una operación simple y rápida. Es principalmente adecuado para la llanta de acero común y la llanta de aleación de aluminio con pequeña deformación.



Eje principal - rueda (dirección de la superficie de instalación de la llanta está dentro) - cono tuerca rápida

Cuando la deformación del exterior de la rueda, adopte este método para colocar al concesionario el posicionamiento preciso del orificio interno de la llanta de acero y el eje principal. Es adecuado para la llanta de acero, especialmente la ALU gruesa.



Eje principal - resorte de la torre - tazón de rueda de cono adecuado - tuerca rápida

POSICIONAMIENTO DEL DISCO DE BRIDA (OPCIONAL)

Adecuado para el montaje de neumáticos grandes



Eje principal - disco de brida (fijado en el eje principal)
rueda - cono - tuerca rápida

NOTA: La elección del cono debe adaptarse al orificio central de la llanta y prestar atención a su dirección. O causará la medición inexacta

SELECCIONAR MODO DE EQUILIBRIO

Seleccione el modo de equilibrio de acuerdo con la posición de adición de peso y el modo de equilibrio. Presione la tecla **F** para seleccionar el modo de equilibrio. Cuando enciende la máquina, la máquina ingresará automáticamente al modo de equilibrio dinámico y no será necesario seleccionarla.

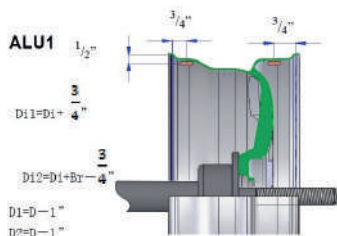
Dinámico: recorta el peso a ambos lados de la llanta (prueba de equilibrio dinámico una vez que comienza)



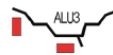
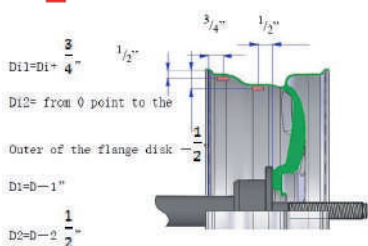
Estático: use este modo cuando no pueda agregar peso en ambos lados.



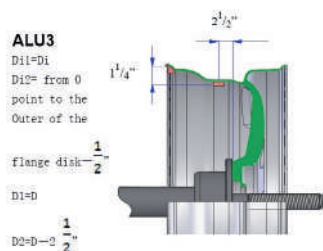
ALU1 — para equilibrar la llanta de aleación ligera de aluminio.
Adopte el peso del clip sobre los hombros del borde.



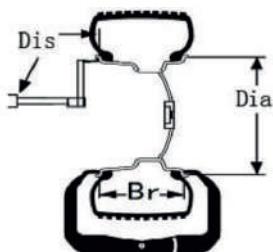
ALU2 — para llanta ALU, peso oculto dentro



ALU3 — recorta el peso dentro y la posición para agregar peso afuera es igual a ALU2.



ENTRADA DE VALOR



Entrada Distancia

Tire de la báscula a la posición interior para agregar el peso y presione la tecla de para ingresar el valor DIS en la pantalla. En este momento, la pantalla mostrará "DIS": "XXX". Y el sistema predeterminado es mm.

Valor de Br de entrada (amplitud de RIM)

Use el calibrador de medición de Br para medir el Br del borde, presione la tecla de para ingresar el valor de Br en la pantalla. En este momento, la pantalla mostrará "Br": "XXX"

Ingrese el diámetro: Valor del diámetro del neumático

Después de confirmar el diámetro de la llanta, presione la tecla de de para ingresar el diámetro de la llanta en la pantalla. En este momento, la pantalla mostrará "D": "XXX".

GIRANDO LA RUEDA

Presione la tecla de inicio , el balanceador de la rueda comienza a funcionar. Unos segundos después, la máquina se detiene automáticamente.

COLOCACIÓN DE PESAS

Cuando finaliza el giro, la pantalla mostrará el valor de desequilibrio interno y externo de la llanta. Usa tu mano para tirar de la rueda. Cuando todas las lámparas de posicionamiento se iluminen por dentro y por fuera, se indicará la posición de agregar peso.

Gire la rueda, cuando la lámpara de posicionamiento del lado izquierdo esté completamente iluminada, en este momento, la posición más alta es la posición de desequilibrio interno y cuando la lámpara de posicionamiento del lado derecho esté completamente iluminada, en este momento, la posición más alta es la posición de desequilibrio exterior.

Agregue el peso correspondiente en el punto de desequilibrio y comience la prueba nuevamente hasta el equilibrio del neumático.

PRECAUCIÓN:

- Cuando arranque la máquina, use la mano para tirar de la rueda para ayudarla a iniciar la rotación, especialmente al neumático relativamente más grande, para prolongar la vida útil del motor.
- Compruebe si hay algún error en la dimensión. Compruebe si los métodos de equilibrio cumplen con la configuración de la llanta y seleccione el equilibrador más fácilmente para

equilibrar.

- Compruebe si la contratuerca rápida está apretada o no.
- Cuando finalice el equilibrio, retire el neumático. Preste atención para manejarlo con cuidado y evite golpear el eje principal.
- Al recortar el peso. Usa el martillo para recortar el peso en el borde sin demasiada fuerza. No golpee el eje principal apenas para evitar dañar el sensor. La posición para agregar el peso debe estar libre de grasa y debe estar seca.

PANTALLA DE VALOR DE DESEQUILIBRIO RESIDUAL

El valor mínimo del peso estándar es de 5 g, por lo que si el peso que utiliza es inferior a 5 g, el equilibrador de la rueda no mostrará el valor y solo mostrará el estado de "00". Cuando necesite mostrar el valor de desequilibrio residual, debe presionar **FINE** la pantalla mostrará inmediatamente el valor de desequilibrio interno o externo de menos de 5 g. El valor máximo de desequilibrio residual es de 4 g.

OPERACIÓN OPTIMIZADA DE EQUILIBRIO DE COINCIDENCIA

Este programa se utiliza para confirmar la mejor posición de coincidencia entre la llanta y el neumático, complementando el desequilibrio de la llanta con el desequilibrio del neumático, para reducir el peso del cable de equilibrio agregado y reducir el ruido causado por una mala coincidencia entre la llanta y el neumático durante la conducción. En términos generales, el usuario no necesita realizar esta operación; solo en casos especiales: cuando la rueda satisface las condiciones del equilibrio de coincidencia, el personal experimentado puede realizar esta operación.

Antes de realizar la operación de equilibrio de coincidencia, instale la rueda en el equilibrador para realizar la operación de equilibrio dinámico. Solo es necesario medir el valor de desequilibrio, no es necesario pegar el peso del plomo.

Si el valor de desequilibrio de un solo lado del equilibrio dinámico es superior a 30 g, realice esta operación.

Presione **OPT** para entrar en la operación. La pantalla mostrará (OPT). Luego **START** presione la tecla para realizar la medición. Después de que la rueda deja de girar, la pantalla muestra (I) (180), lo que significa que la llanta y el neumático deben rotarse 180 grados comparativamente. Marque el lugar más alto de la rueda afuera con tiza. Mientras tanto, marque el lugar más alto del borde exterior con tiza. Retire la rueda del equilibrador, gire la llanta externa con respecto a la llanta, deje rotar la marca de tiza en la llanta externa, compre 180 grados. Después de esto, vuelva a instalar la rueda en el equilibrador. El equilibrador muestra (45) (80). Los datos en la pantalla derecha significan el porcentaje de reducción de desequilibrio. Los datos en la pantalla izquierda significan el valor actual de desequilibrio. Gire la rueda lentamente hasta que todos los indicadores estén encendidos. Marque el lugar más alto del neumático con tiza. Gire nuevamente la rueda hasta que se encienda el indicador de desequilibrio interno. Marque el lugar más alto del borde con tiza. Retire la rueda del equilibrador. Gire el neumático exterior con respecto a la llanta hasta que las dos marcas coincidan. Instale la rueda nuevamente en el equilibrador de la rueda nuevamente. Después de esta operación, el desequilibrio de 45 g se reduce en un 80%. El valor de desequilibrio final es de 9 g después de una operación de equilibrio optimizada. Haga clic en una balanza de 10 g es suficiente después de la optimización.

CONFIGURACIÓN DEL PROGRAMA

CONFIGURACIÓN DE PARÁMETROS DE LA MÁQUINA

Mantenga presionado  y  durante cinco segundos hasta que las luces indicadoras de posición dejen de parpadear. El sistema ingresa al programa de configuración de parámetros de la máquina.

• Configuración del valor "DF"

Presione un  primero, luego un , luego (F). Después de presionar un  y un , la ventana de visualización no muestra nada, después de presionar (F), la ventana de visualización restaura la visualización, muestra (DF). (125). La izquierda es el valor <DF>, presione b  o b  para cambiar el valor "DF".

• Configuración del valor "I"

Presione  para configurar el valor "I". La pantalla muestra (I-) (3). "-1" significa valor positivo. Presione  o  para  cambiar el valor "I".

• Configuración del valor "S"

Presione  de  para configurar el valor "S". La pantalla muestra (S) (330). Presione  o  para cambiar el valor "S".

• Configuración del busca

Presione  para configurar "on" y "off" del busca.

Presione  o  para  configurar el "encendido" y "apagado" del zumbador.

• Min. configuración del valor de visualización

Presione  para configurar el valor "EC". La pantalla muestra (CE) (05). Presione  o  para seleccionar 5 g, 10 g o 15 g.

Presione  para salir de la configuración.

Nota: Durante la configuración, presione  para detener la configuración. El parámetro volverá al valor predeterminado.

CONVERSIÓN DE UNIDADES

La conversión de unidades del Br de la llanta de pulgadas a mm:

Normalmente, la visualización de Br debe estar en pulgadas. Cuando necesite que la unidad de la pantalla sea mm, puede usar la tecla   y/o   realizar la conversión de la unidad de pulgadas a mm.

La conversión de la unidad de la DIA de la llanta de pulgadas a mm:

Normalmente, la visualización de D debe estar en pulgadas. Cuando necesite que la unidad de la pantalla sea mm, puede usar la tecla   y/o   realizar la conversión de la unidad de pulgadas a mm.

Después de la conversión de la unidad, la unidad de los valores de visualización de la llanta Br y D son mm, pero cuando apaga y luego enciende el equilibrador de la rueda, la unidad seguirá siendo pulgadas.

La conversión de unidades de gramo a onza:

Normalmente, la unidad del valor de desequilibrio es gramo (g). Si desea que la onza (Oz) sea la unidad, puede ejecutar la conversión de g / Oz. La unidad del valor de desequilibrio que se muestra es el gramo (g). La forma de realizar la conversión de unidades de gramo a onza es presionar   y / o  .

AUTOCALIBRACIÓN

Instale una rueda de tamaño mediano (13" ~ 15"). Ingrese los parámetros de la llanta. Mantenga presionado el botón  y presione el botón  al mismo tiempo. La pantalla muestra CAL-CAL. Afloje los botones cuando se enciendan los dos indicadores de desequilibrio y dejen de parpadear. Presione la tecla de inicio para comenzar la prueba. Después de correr, la pantalla mostrará ADD-100, gire el neumático hasta que se encienda toda la luz de posición de desequilibrio. Sujete un peso de 100 g en la posición de las 12 horas del neumático. Una vez más, inicie la máquina para realizar la autocalibración de la máquina.

PRECAUCIÓN

Nota: los 100 g de peso para autocalibrarse deben recortarse en la posición de las 12 en punto o provocará la inexactitud.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

INDICACIÓN DE ERROR

Error 1: No hay señal de rotación, el motor no gira, la ubicación del sensor de posición incorrecta, el sensor está dañado o la conexión está dañada, o la placa de la computadora está dañada.

Error 2: baja velocidad de rotación o sin rueda montada en la máquina (con neumático).

Error 3: El valor del desequilibrio es demasiado grande. Cambia otra rueda para probar.

Error 4: Errores con la fuente de alimentación o el sensor de posición.

Error 5: no definido.

Error 6: Memoria dañada o señal perdida, calibre nuevamente.

Error 7: Error de calibración, corte del cable del sensor de presión o sensor de presión dañado, o mala conexión del cable.

Si no puede resolver por el método mencionado anteriormente, póngase en contacto con las personas profesionales.

ATENCIÓN: cuando cambie la placa de la computadora, el sensor de fase o el sensor de prensa, debe ejecutar la autocalibración. Cuando cambie la placa de la computadora, debe configurar el parámetro de acuerdo con el parámetro marcado en la máquina o en la placa de la computadora original. Repita la autocalibración después de la modificación.

DESCRIPCIÓN	CAUSA	SOLUCIÓN
Arranque la máquina pero no se muestra.	1. Verifique que el circuito de 220V sea normal o no. 2. Falla de la placa de alimentación 3. El cable entre la placa de alimentación y la computadora está suelto 4. Falla en la placa de la computadora	1. Verifique y conecte la fuente de alimentación externa. 2. Cambie la placa de alimentación 3. Compruebe el cable del enchufe 4. Cambiar la placa de la computadora
La pantalla es normal pero el botón de inicio y el botón de entrada no funcionan.	1. El interruptor de contacto no es bueno 2. Desglose de la máquina	1. Abra la carcasa de la máquina y enchufe y apriete el enchufe del interruptor de contacto. 2. Arranque la máquina nuevamente.
La pantalla es normal pero no frena después del inicio.	1. El cable entre la placa de alimentación y la computadora está suelto 2. Falla de la placa de alimentación 3. Falla en la placa de la computadora	1. Enchufe y ajuste el cable entre la placa de la computadora y la placa de alimentación. 2. Cambiar la placa de potencia 3. Cambiar la placa de la computadora
El balance no es exacto y difícil de alcanzar "00"	1. El cable del sensor se conecta o no funciona 2. Valor de memoria perdido	1. Conéctese nuevamente. 2. Corrija el valor de la memoria de acuerdo con el manual.
Cada vuelta, el cambio de valor no excederá 5g.	1. Hay un cuerpo extraño en la llanta o la superficie de ensamblaje en la deformación del centro de la llanta 2. Sensor húmedo o tuerca rápida no bien apretada 3. La tensión de alimentación externa o la presión del aire no son suficientes. La brida de la polla no está bloqueada.	1. Cambiar la rueda 2. Horno, recalibre el sensor. 3. Fije el perno de andlaje.
Cada giro, el rango del cambio de valor será de 20-90 g.	1. Hay cuerpos extraños en la rueda o el desequilibrio del valor de la rueda es demasiado grande. 2. Daño del sensor 3. Tensión de fuente de alimentación externa demasiado baja	1. Cambiar la rueda 2. Verifique el sensor y el cableado. 3. Verifique la fuente de energía y ensamble el estabilizador.
El balance no es exacto y difícil de alcanzar "00"	1. Sensor húmedo o dañado 2. Tarea del programa	1. Calibre nuevamente, horno y luego auto-calibración o cambio. 2. Autocalibración de nuevo
Cuando el segundo montaje y desmontaje, el error superará los 10 g.	1. Orificio interno de la rueda irregular 2. El ensamblaje del disco de brida no es correcto	1. Cambiar la rueda 2. Compruebe la superficie de montaje e intente nuevamente.

MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA: El fabricante no tendrá ninguna responsabilidad en caso de reclamaciones derivadas del uso de repuestos o accesorios no originales.

ADVERTENCIA: Desenchufe la máquina del zócalo y asegúrese de que todas las partes móviles se hayan bloqueado antes de realizar cualquier operación de ajuste o mantenimiento.

ADVERTENCIA: No retire ni modifique ninguna parte de la máquina (excepto las intervenciones

de servicio).

PRECAUCIÓN: Mantenga limpia el área de trabajo.

Nunca use aire comprimido y / o chorros de agua para eliminar la suciedad o los residuos de la máquina. Tome todas las medidas posibles para evitar que el polvo se acumule o suba durante las operaciones de limpieza. Mantenga limpios el eje del equilibrador de la rueda, la tuerca del anillo de seguridad, los conos de centrado y la brida. Estos componentes se pueden limpiar con un cepillo previamente goteado en solventes ecológicos. Maneje conos y bridas con cuidado para evitar caídas accidentales y daños posteriores que afectarían la precisión de centrado. Después del uso, guarde los conos y bridas en un lugar donde estén adecuadamente protegidos del polvo y la suciedad. Si es necesario, use alcohol etílico para limpiar el panel de la pantalla. Realice el procedimiento de calibración al menos una vez cada seis meses.

LUBRICACIÓN

Las únicas partes giratorias del equilibrador de ruedas son el motor y el eje de equilibrio. Estas partes deben ser lubricadas periódicamente por los operadores. Si la máquina se usa con mucha frecuencia, más de 2 horas por día, debemos verificar anualmente el rodamiento. Y comprobaremos una vez al año si la máquina se usa menos de 2 horas al día. Cuando realice la prueba, no abra el rodamiento, por lo que debe insertar un destornillador para probar el ruido. Debido a la función del rodamiento es sujetar y sostener y no es adecuado para cambiar o eliminar la grasa. Además, su velocidad no es demasiado rápida en comparación con la máquina, por lo que no es necesario cambiar la grasa. Si nota que el rodamiento del rodamiento es anormal o hay ruido, cambie el rodamiento. Si el cliente confirma que el rodamiento no ha cambiado, solo necesita cambiar la grasa. Desmontar el rodamiento y abrir el anillo de sellado y llenar la grasa XHP103. Estas operaciones deben ser guiadas por el personal de la profesión y calibrar la máquina después de cambiar la grasa. Si el cambio de la grasa no es correcto, influirá en la precisión de la máquina. En esta condición, debe reinstalar el anillo de sellado y ensamblar la máquina y ajustar nuevamente.

Tarjeta de seguridad técnica para el uso de grasa en el equilibrador de ruedas.

Mobilgrease XHP NLGI grado

Tipo de espesante

Color, apariencia

Penetración en el artículo procesado 25 °, ASTM D 217, mm / 10

Punto de goteo, ° C, ASTM D 2265

Base de aceite de viscosidad, ASTM D 445, cSt @ 40 ° C

Cambio de consistencia de penetración, ASMT D 1831 (establecido al rodar las grasas), mm / 10

Prueba de 4 esferas, diam. De impresión, ASTM D 2266, mm

Prueba de 4 esferas, carga de soldadura, ASTM D 2509, kg

Prueba Timken OK carga, ASTM D 2509, lb

Estabilidad del método de bomba de oxidación, ASTM D 942, caída de presión a las 100 horas, prevención de corrosión kPa, ASTM D 1743

Emcor óxido, IP 220, lavar con agua ácida

Protección contra el óxido, IP 220-mod, lavar con agua destilada

Corrosión sobre cobre, ASTM D 4048 1A

Lavar con agua, ASMT D 1264, pérdida (% en peso), @ 79 ° C 5

TARJETA DE ALIMENTACIÓN



GARANTÍA

LUSQTOFF S.A.

Garantiza este producto por el término de 2 (dos) años, contados desde la fecha de compra, asentada en la factura de compra.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los Productos marca Lusqtoff están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales contra la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales, especializados en cada producto.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

Para consultas, reclamos o asesoramiento envíanos un mail a
asistenciatecnica@lusqtoff.com.ar

Para consultar el lista de service oficiales ingresá a
www.lusqtoff.com.ar



Origen y procedencia: China

Importa y distribuye: Lüsctoff Argentina S.A.

Importador N° 30-71207115-6

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina

Importa y distribuye en Uruguay: Miltrak S.A.

Rut: 21 823437 0012

Av. Ramón Anador 3274, 11600 Montevideo

Departamento de Montevideo, Uruguay