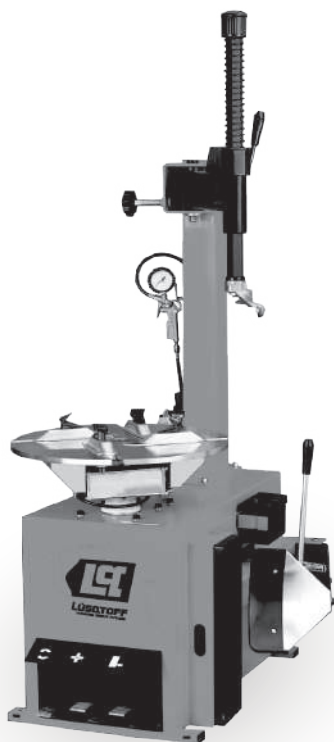


**MANUAL DE USUARIO**



# **DESTALONADORA DE NEUMÁTICOS TRIFÁSICA**

**LQ600T**





Origen y procedencia: China

**Importa y distribuye: Lüsqt off Argentina S.A.**

Importador N°30-71207115-6

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina

**Importa y distribuye en Uruguay: Miltrak S.A.**

Rut: 21 823437 0012

Julio Herrera y Obes 1578, 11100 Montevideo

Departamento de Montevideo, Uruguay



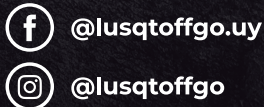
### ¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos,  
novedades y más información  
en nuestras redes

#### • En Argentina



#### • En Uruguay



# ÍNDICE

|                                                 |                |
|-------------------------------------------------|----------------|
| <b>1.DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO</b>               | <b>PÁG. 02</b> |
| <b>2.DATOS TÉCNICOS</b>                         | <b>PÁG. 03</b> |
| <b>3.MEDIDAS DE SEGURIDAD</b>                   | <b>PÁG. 04</b> |
| <b>4.MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA</b> | <b>PÁG. 07</b> |
| <b>6.GARANTÍA</b>                               | <b>PÁG. 16</b> |

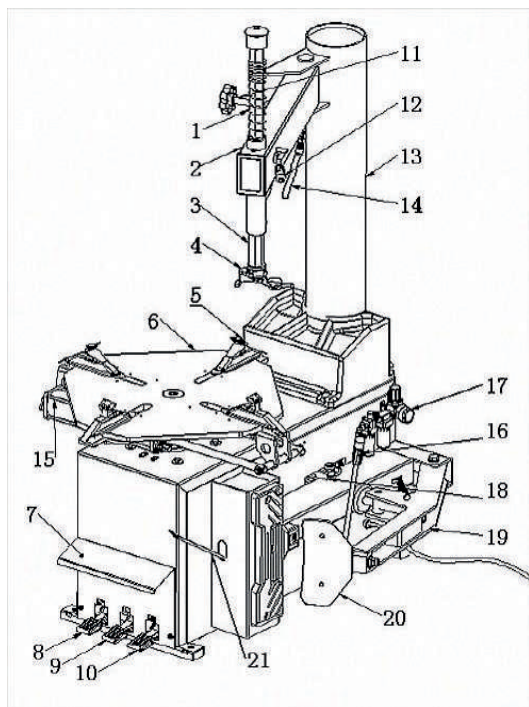
## IMPORTANTE

Antes de comenzar a utilizar este equipo es necesario leer completamente las instrucciones para poder operar con las correctas condiciones y obtener el máximo rendimiento. En este manual se incluyen instrucciones para operar y dar mantenimiento.

### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Se prohíbe el uso de este equipo por parte de menores de edad y personas no capacitadas para su uso. No intente utilizar este equipo en aplicaciones por las cuales no fueron diseñado.

## 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



1. Muelle de eje vertical
2. Brazo oscilante
3. Eje hexagonal
4. Cabeza de la herramienta
5. Mordaza de sujeción
6. Placa giratoria
7. Panel frontal
8. Pedal de rotación de la plataforma giratoria
9. Pedal de sujeción
10. Pedal de corte de cuentas
11. Limitar el mango
12. Manija de bloqueo
13. Columna con tanque de aire
14. Pistola de inflado
15. Cilindro de sujeción
16. Mango de la hoja
17. Regulador de aire
18. Cilindro de corte de perlas
19. Brazo de corte de cuentas
20. Cuchilla
21. Pedal de rotación de la plataforma giratoria

## 2.DATOS TÉCNICOS

Voltage: 380V

Max. diámetro de rueda: 38" (960mm)

Fijación exterior: 10"~20"

Fijación interior: 12"~21"

Suministro de aire: 8-10bar

Fuerza de destelonar: 2500 Kg

Peso: 183 Kg

Presión de trabajo: 8-10bar

Parámetro del motor: 50Hz 380V

1.1Kw (configuración opcional)

Velocidad de rotación de la placa giratoria: 6rpm

Ruido: <70dB (A)

LC600T está diseñado para cambiar el neumático de la motocicleta adoptando un asiento móvil y ampliar el tamaño de sujeción) Requisito del entorno

Temperatura ambiente-5°C ~ 40°C

RH30% ~ 95%

Max.sea level1000M

Sin polvo y el aire fácil de explotar e inflamable y el aire de corrosión.

## 3.MEDIDAS DE SEGURIDAD

### Peligro



Mantenga las manos alejadas del neumático cuando esté en funcionamiento

Lea detenidamente el manual antes de usar

Use el dispositivo de protección cuando esté funcionando



¡Choque eléctrico!



No coloque ninguna parte de su cuerpo debajo de la cabeza de la herramienta.



Quando se rompe el cordón, la cuchilla se moverá hacia la izquierda muy rápido y el operador no debe pararse entre la cuchilla y el neumático.



Quando se infla la explosión, debe asegurar que la rueda esté firmemente fijada.



Quando esté operando, no debe usar cabello largo, traje suelto y joyas.



Al operar, no alcance su mano debajo de las partes caídas.



Nota: Al presionar el neumático, si el cilindro de sujeción está abierto, rayará la mano del operador. Tenga en cuenta que la mano no debe tocar la pared lateral del neumático.



Al sujetar la llanta, no coloque la mano y la otra parte del cuerpo entre la mandíbula de sujeción y la llanta.

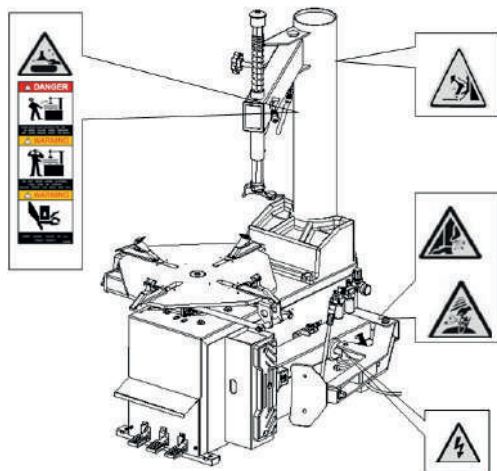


No se pare detrás de la columna evitando lastimar al personal cuando se balancee la columna.

### DIAGRAMA DE POSICIÓN DE LA ETIQUETA DE SEGURIDAD

Preste atención para mantener las etiquetas de seguridad completas. Cuando no está claro que falta, debe cambiar la nueva etiqueta.

Debe dejar que los operadores vean las etiquetas de seguridad con claridad y comprendan el significado de la etiqueta.



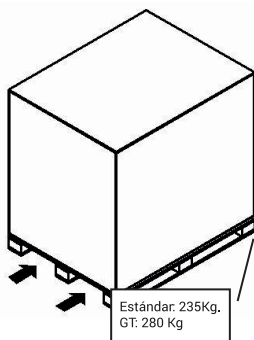
## 4..MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA

### Desembalaje y almacenamiento

#### Transporte

El transporte del cambiador de llantas necesita el paquete original y la ubicación como se indica en la figura

El cambiador de neumáticos embalado debe ser transportado por la carretilla elevadora con la carga adecuada. Inserta la horquilla en la posición indicada en la Fig 3.1.



#### Desempaquetado

Retire la bolsa de cartón y nylon para protección. Verifique si el equipo está intacto y asegúrese de que no haya piezas perdidas o dañadas.



*Si tiene dudas, no use la máquina y contacte al vendedor.*

#### Almacenamiento

Si necesita mucho tiempo de almacenamiento del equipo, debe asegurarse de que el suministro eléctrico esté desconectado y lubricar el riel de guía de la mordaza de sujeción en el plato giratorio para evitar la oxidación.

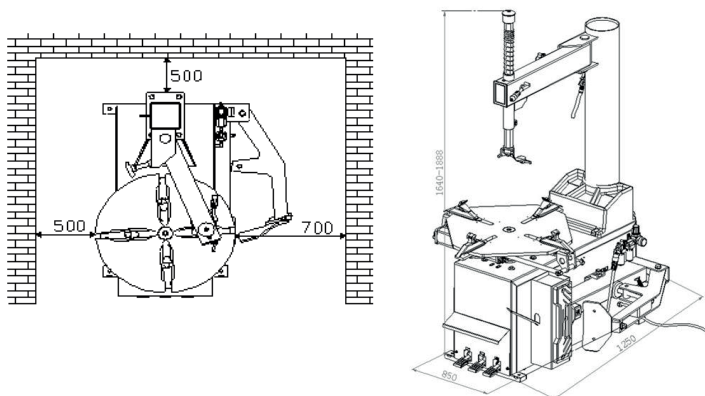
# Instalacion

## La elección del espacio

Cuando elija el sitio de instalación, debe asegurarse de que se corresponda con la regulación de seguridad actual.

El cambiador de neumáticos debe conectarse con la fuente de alimentación y la fuente neumática, por lo tanto, sugerimos elegir el lugar de instalación del cambiador de neumáticos en la ubicación cerca de la fuente de alimentación y la fuente neumática para garantizar el funcionamiento correcto de todas las partes de la máquina.

El cambiador de neumáticos con el motor no se debe utilizar en el entorno con el potencial de explosión.



## Montaje de partes

### ensamblaje del arma

Lea atentamente el manual antes de la instalación, cualquier modificación de las piezas sin el permiso del fabricante puede causar daños a la máquina. El personal para ejecutar la comisión debe tener algún conocimiento de electricidad.

El operador debe estar bajo la capacitación especial y ser autorizado.

Revise cuidadosamente la lista de equipos, si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con el distribuidor o el fabricante de inmediato. Para garantizar el éxito de la instalación y la comisión, debe preparar las siguientes herramientas comunes:

Dos llaves (10 "), llaves de vaso, una llave hexagonal, un destornillador y un destornillador, un martillo y un medidor multiusos.

contacto con el distribuidor o el fabricante de inmediato. Para garantizar el éxito de la instalación y la comisión, debe preparar las siguientes herramientas comunes:

Dos llaves (10 "), llaves de vaso, una llave hexagonal, un destornillador y un destornillador, un martillo y un medidor multiusos.

### Depackage

De acuerdo con la instrucción de paquete en la caja del paquete, para separar la caja y quitar el material del paquete para verificar si la máquina está dañada o no y si las piezas de repuesto se completaron.

Mantenga el material del paquete lejos del sitio de trabajo y trátelo adecuadamente.

### Instalación

Como se muestra en la Fig. 4-1, desembale la caja del paquete y extraiga los accesorios (1) del brazo rompedor de cuentas (5) y el conjunto de la columna (2) y fije el cuerpo como Fig4. Desatornille el tornillo hexagonal (4) en el cuerpo y la arandela elástica y la arandela plana.

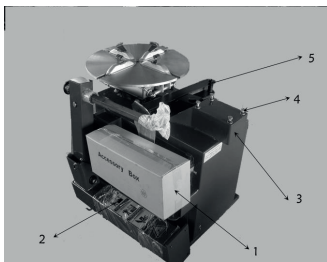


Fig 4 - 1

Coloque el conjunto de columna en el cuerpo con la palanca de advertencia hacia. Vuelva a apretar uniformemente el perno, la arandela plana y la arandela elástica que se muestran en la Fig. 4-1. El par de apriete es de 70 N · M (Fig. 4-2) y usa la llave dinamométrica para fijarlo.

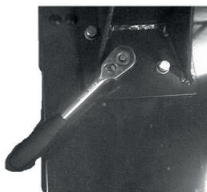


Fig 4 - 2

Use la llave hexangular para desenroscar el tornillo (3) en el eje hexagonal (3) para quitar la tapa del eje vertical (2). Cuando quite el tornillo en la tapa del eje vertical, debe bloquear el eje hexagonal por la traba ¡Manipule para evitar que se caiga y dañe la máquina causando el accidente del personal!

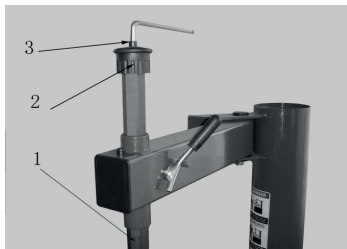


Fig 4 - 3

Cubra el resorte vertical del eje (1) en el eje vertical. Monte el tornillo separado de la tapa del eje vertical y use el volante para atornillarlo en el casquillo de la tuerca del balancín, como se muestra en la Fig. 4-4.

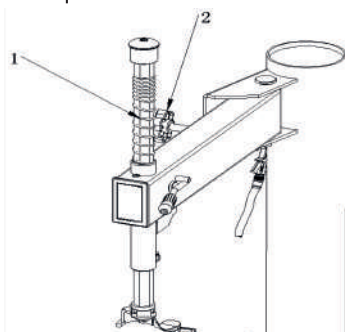


Fig 4 - 4

Desatornille la tuerca de seguridad (1) en el extremo delantero del vástago del cilindro del cilindro del martinete. Use las pinzas de resorte para quitar el anillo de retención en el eje del pasador del brazo del rompedor de cuentas. Retire el eje del pasador (3) y cuelgue el resorte (5) como se muestra en la Fig. 4-5.

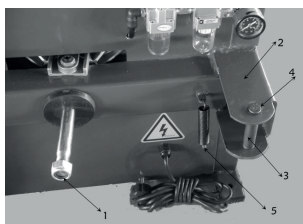


Fig 4 - 5

Inserte el brazo rompedor de talón (1) en el soporte del rompedor de talón en el cuerpo y alinee los dos orificios y monte el eje del pasador del brazo rompedor de talón (2) y también el anillo de retención elástico para colocarlo. Cuelgue el resorte (Fig. 4-6-3) como se muestra en la Fig. 4-6.

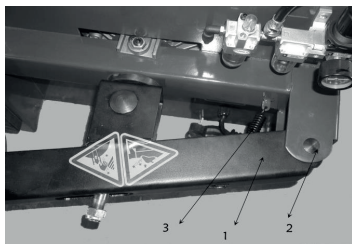


Fig 4 - 6

Inserte el vástago del pistón desde el orificio del casquillo deslizante del martinete (Fig4-7-1). El plano del casquillo deslizante queda hacia afuera (Fig. 4-7). Atornille los tornillos separados en el extremo delantero de la varilla del pistón.

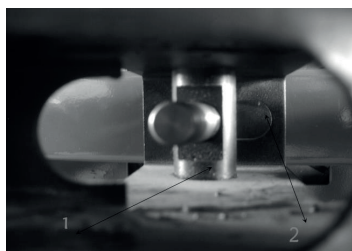


Fig 4 - 7

La distancia entre el filo de la cuchilla del martillo y el soporte de la rueda es de 30 ~ 40 mm (Fig. 4-8).



Fig 4 - 8

## Instalación del regulador de aire

Cuando salga de fábrica, suelte el regulador de aire y colóquelo en la caja de accesorios. El cliente debe instalar en el sitio. Saque el regulador de aire y el tornillo 2, extraiga el aceite y el polvo y use el tornillo para fijarlo en el lado derecho del cuerpo (Fig. 4-9).

Nota: ¡Cuando instale, debe cortar la fuente de aire!



Fig 4 - 9

Conecte la manguera de aire, separe la unión en la manguera de PU8 en el costado del cuerpo. Esta unión es para el propósito de evitar que la manguera de aire caiga dentro del cuerpo. Inserte la unión en frente del regulador de aire, vea Fig4-10 / Fig4-11.



Fig 4 - 10

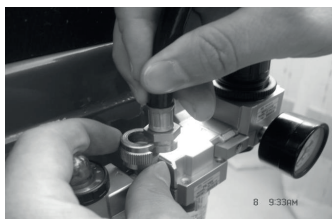
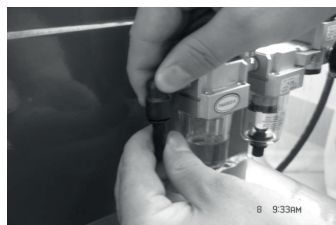


Fig 4 - 11

Conecte la pistola de inflado o la caja de medidor de inflación: Incruste la pistola de inflado o la caja del medidor de inflación en la ranura de la tuerca abierta del regulador de aire (Fig. 4-11). Aprieta la tuerca abierta y conecta la ruta aérea.

El regulador de aire ha sido calibrado bien. Si desea cambiarlo, puede volver a configurar la presión: levante el botón de regulación de presión (1), gírelo en el sentido de las agujas del reloj, la presión aumentará y disminuirá si gira en el sentido contrario a las agujas del reloj.



El regulador de aire ha sido calibrado bien. Si desea cambiarlo, puede volver a configurar la presión: levante el botón de regulación de presión (1), gírelo en el sentido de las agujas del reloj, la presión aumentará y disminuirá si gira en el sentido contrario a las agujas del reloj.

Regulación de alimentación de aceite: utilice el destornillador (2) para atornillar el tornillo. Si gira en el sentido de las agujas del reloj, la alimentación de aceite disminuirá, si en sentido contrario a las agujas del reloj, el aceite se alimentará rápidamente.

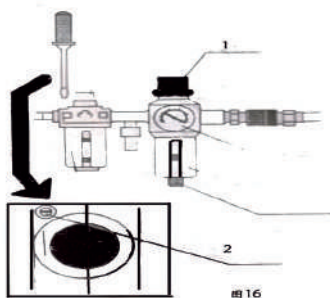


Fig 4 - 12

La ubicación para colgar el manómetro.

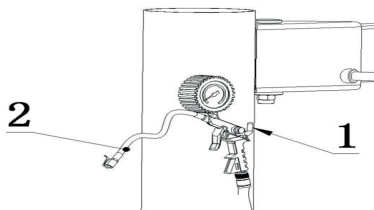


Fig 4 - 13

Cuando no usa la pistola de inflado (Fig. 4-13-2), puede colgar la pistola de inflado en el gancho (Fig. 4-13-1).

### Comisión

Todo el trabajo relacionado con la electricidad debe ser realizado por el personal profesional para asegurar que la fuente de alimentación sea correcta y también que la conexión de fase sea correcta. La electricidad incorrecta dañará el motor y sin garantía.

Verifique si las características de su sistema cumplen con los requisitos de la máquina. Si tiene que cambiar el voltaje de la máquina, consulte el esquema eléctrico en el Capítulo 9 para ajustar la placa de terminación. Conecte la entrada del regulador de aire (Fig. 4-14 -17) a través de la máquina con el sistema de aire comprimido.

Conecte la máquina con el sistema eléctrico que está equipado con fusible. La conexión a tierra

perfecta debe cumplir con el estándar nacional local. Cuando sea necesario, equípese con la protección contra fugas eléctricas para garantizar el funcionamiento seguro del equipo. Si el cambiador de neumáticos no está equipado con un enchufe de alimentación, el cliente debe equipar una pc. Ellos en. la corriente del enchufe debe ser de 16 A, mientras cumple con la regulación relativa al voltaje de la máquina.

### Test de prueba

Presione el pedal hacia abajo (Fig. 4 - 10), la plataforma girará en el sentido de las agujas del reloj. Levanta el pedal. La plataforma giratoria girará en sentido contrario a las agujas del reloj.

Si la plataforma giratoria no gira según los métodos descritos anteriormente, cambie los cables 2 en la columna de conexión trifásica.

Presione el pedal 8,4 pcs de la mordaza de sujeción se abrirá. Una vez más, presione el pedal, la mordaza de sujeción se cerrará;

Presione hacia abajo el pedal 9, la hoja del corta-cuentas entrará en la condición de trabajo. Una vez más, la cuchilla irá a la posición original

4

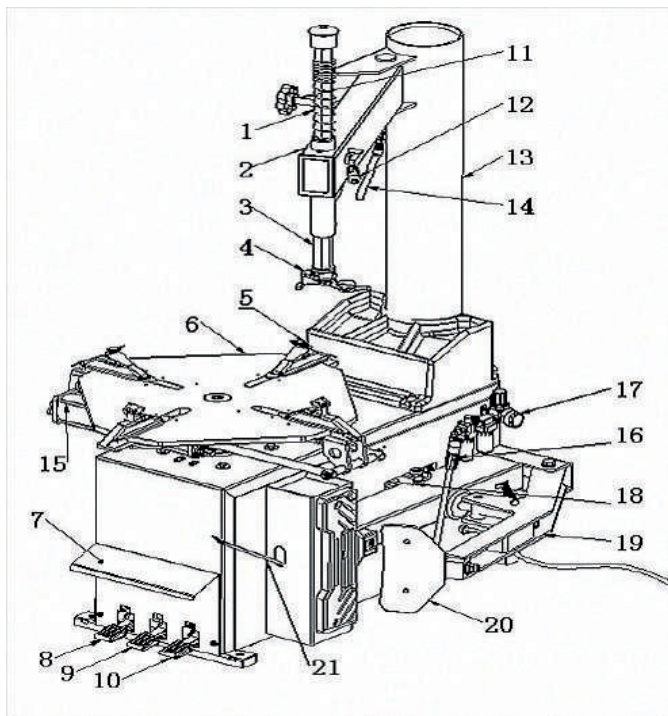


Fig 4 - 14

Después de leer y comprender el manual y su advertencia, puede usar la máquina. Antes de la operación, desinfe completamente el aire en el neumático y separe todos los pesos del neumático.

El funcionamiento del neumático se compone de

- a) romper el talón
- b) desmontar el neumático
- c) montaje de neumáticos

Sugerimos equipar el dispositivo de regulación de presión.

### Romper la línea

Antes de la operación, debe asegurarse de que todos los pesos se despeguen del neumático y retiren el núcleo, verificando la deflación del neumático. Coloque el neumático entre la cuchilla del martillo y el soporte de la rueda (Fig. 5-1), luego baje el pedal del martillo (Fig. 4 - 10) para separar el talón y la llanta. Repita la operación anterior en la otra posición del neumático para hacer que las cuentas de ambos lados se desprendan por completo de la llanta. Coloque la rueda en la plataforma giratoria y baje el pedal de sujeción (4-14-9) para sujetar firmemente la llanta (elija la sujeción hacia adentro o hacia afuera de acuerdo con la llanta). Prepare para desmontar la llanta.



Debes ser muy cuidadoso cuando rompas el cordón.

Cuando el pedal de apertura del talón impulsa el brazo del brazo que rompe el talón de manera rápida y potente, el brazo rompedor de talón estará en peligro o aplastará todas las cosas en su área de golpe.

Verifique si el neumático está desinflado, si no, desinfe completamente el aire del neumático. Cierre completamente las mordazas de sujeción del plato giratorio.



Cuando se rompe el cordón, si la mandíbula de sujeción está en la posición abierta, será muy peligroso para la mano del operador.

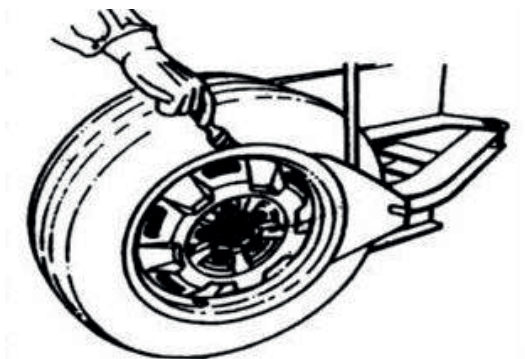


Fig 5 - 1

## Neumático de desmontaje

### Desmontar neumático

Extienda la grasa en el cordón. El uso de grasa no dañará el cordón.



Durante el bloqueo de la llanta, nunca coloque su mano debajo de la llanta. La posición correcta para arreglar es que el neumático está justo en el centro del plato giratorio

Asegúrese de que la llanta esté firmemente fijada en la mordaza de sujeción.

Coloque el eje hexangular (Fig. 4 - 4 - 4) en la posición de trabajo, haciendo que la cabeza de la herramienta toque firmemente el borde superior de la llanta. Use la rueda de mano (Fig. 4-14-11) para apoyarse contra el balancín. Luego, use la manija de bloqueo (Fig. 4-14-12) para bloquearla y la cabeza de la herramienta se desplazará automáticamente y dejará un poco de espacio libre (Fig. 5-2). El ángulo del cabezal de la herramienta se configuró y calibró antes de fábrica de acuerdo con la norma llanta (13 "). Si maneja el borde de la posición extra grande o pequeña, cambie de posición.

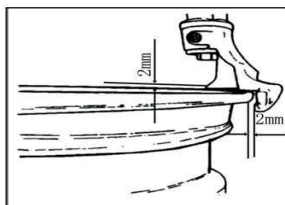


Fig 5 - 2

Para evitar dañar el tubo, debe colocar la válvula en el lado derecho del cabezal de la herramienta, la distancia debe ser de 10 cm (Fig. 5-3)

El collar, la pulsera, la ropa suelta o los objetos extraños móviles cercanos dañarán al operador.

Use la palanca para colocar el talón en la protuberancia del cabezal de la herramienta (Fig. 5-4). Baje el pedal de la plataforma giratoria (Fig. 4-14-8); el plato giratorio girará en el sentido de las agujas del reloj hasta que el talón superior se desprenda por completo.

Fig 5 - 3

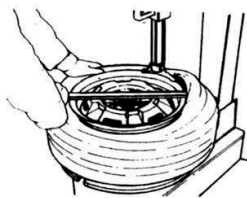
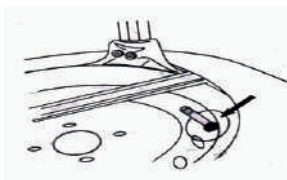


Fig 5 - 4



Cuando bloquee la llanta, no ponga su mano debajo de la llanta. La operación correcta es hacer que el neumático esté en el centro del plato giratorio.

Si el neumático de desmontaje está atascado, detenga el funcionamiento de inmediato. ¡Levante el pedal y gire la plataforma giratoria en el sentido contrario a las agujas del reloj para eliminar el atasco!

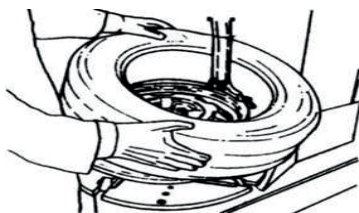


Fig 5 - 5

### Monte el neumático

Lo más importante es revisar el neumático y la llanta para evitar la exploración en el proceso de inflación. Antes de montar el neumático, debe asegurarse de que:

El hilo y el neumático no están dañados, si hay algún daño, no monte el neumático.

No encuentra ninguna abolladura y preste atención a que no haya ningún rasguño en el borde de aleación de aluminio. Es muy peligroso especialmente cuando la inflación.



En el proceso de sujetar la llanta, ¡no coloque la mano entre la llanta y la mandíbula de sujeción para evitar el daño a la persona!

Apoye la llanta contra la llanta (izquierda arriba y abajo derecha), presione hacia abajo el eje hexagonal, haciendo que la cabeza de la herramienta contacte firmemente con la llanta. Reborde trasero izquierdo sobre la cola de la cabeza de la herramienta y el reborde frontal derecho debajo de la parte delantera de la cabeza de la herramienta (Fig. 5-5). Use su mano para presionar la perla en la ranura de la llanta. Baje el pedal (Fig. 4-14-8) haciendo girar el plato giratorio en el sentido de las agujas del reloj. Continúe con esta operación hasta que la llanta esté completamente insertada en la llanta.



Para evitar el accidente industrial, la mano y la otra parte de su cuerpo deben mantenerse alejadas del brazo de la herramienta cuando la plataforma giratoria está girando.

Si hay un tubo, móntelo dentro del neumático.

Monte el núcleo y el talón superior según el paso anterior.

Al desmontar / montar el neumático, el plato giratorio debe girar en el sentido de las agujas

del reloj. El sentido antihorario solo se usa cuando la operación es incorrecta.

## Inflación

Al inflar, debe ser muy cuidadoso. Siga estrictamente las siguientes instrucciones. Para el diseño y la fabricación del cambiador de neumáticos no se protege a las personas cercanas cuando el neumático explotó repentinamente.

La exploración de neumáticos puede causar daños graves al operador e incluso la muerte. Verifique cuidadosamente si el tamaño de la llanta es igual al tamaño de la llanta. Antes de inflar, debe verificar si hay alguna falla o desgaste en el neumático. Verifique la presión de aire después de inflar. El máximo. La presión de inflación configurada es 3.5bar = 51psi. No exceda el valor de presión que sugiere el fabricante y mantenga sus manos y cuerpo lejos del neumático.

### 6.1 Procedimiento de inflado común:

Nuestro cambiador de llantas está equipado con el medidor de inflación y el procedimiento de inflado es el siguiente.

- 1- Conecte el indicador de inflación con la válvula del neumático
- 2- Verifique si el tamaño del neumático corresponde con el tamaño de la llanta.
- 3- Compruebe si el cordón está completamente lubricado. Si es necesario, continúe la lubricación.
- 4-Inflación. Verifique la presión del manómetro.
- 5- Continuar con la inflación. Verifique la presión de aire mientras se infla.



### ¡Peligro de exploración!

No debe exceder 3.5bar (51psi) al inflar. Si requiere una presión relativamente alta, separe el neumático de la plataforma giratoria y colóquelo en la caja de inflación. Nunca exceda la presión que sugiere el fabricante. La mano y parte del cuerpo deben estar en la parte trasera del neumático que se está inflando. Solo el personal profesional capacitado, los demás no deben operar la máquina o en la zona cercana al cambiador de llantas.

## Instalación y operación de el brazo de asistencia (dispositivo opcional)

El asistente izquierdo PL330 se puede equipar en el cambiador de llantas que puede manejar el neumático con un diámetro de 20 "para ayudar a completar el desmontaje en el neumático rígido y de perfil bajo. Podemos usarlo para manejar el trabajo que, si es difícil e imposible de hacer solo por los operadores. 7.1 instalar el brazo de asistencia izquierdo  
¡Antes de la instalación, la fuente de alimentación y de aire debe cortarse!

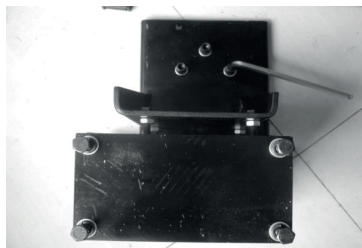


Fig 7 - 1

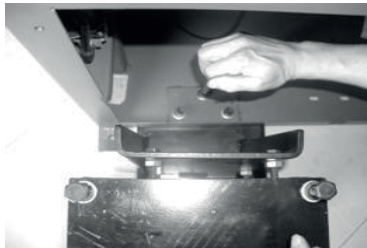


Fig 7 - 2

El lado izquierdo y derecho de la placa base del cuerpo del cambiador de neumáticos que puede manejar el neumático con un diámetro de más de 20 "tiene el orificio de instalación para el asistente izquierdo preparado. Antes de la instalación, puede quitar el panel lateral y quitar el tapón de goma de instalación. Si existe la caja de herramientas, debe separar la caja de herramientas.

Separe el paquete del asistente PL330. Verifique el accesorio de acuerdo con la lista de paquetes. Después de la confirmación, saque el conjunto de la base (fig7-1) e instale el tornillo y la arandela en él.

Empuje la plataforma de la placa base del conjunto de la base en el cuerpo a través de la placa base en el lado izquierdo posterior del cuerpo. Alinee el orificio del hilo con el orificio de refuerzo y use el perno y la arandela para fijarlo. (Fig7-2)

Instale el soporte del cuerpo (fig7-3A) en el conjunto del asiento. Alinear. Use el tornillo retirado antes para fijarlo y no apretarlo.

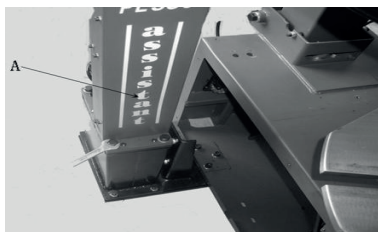


Fig 7 - 3

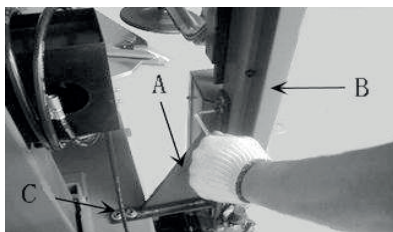


Fig 7 - 4

Utilice el soporte de fijación (fig7-4A) para conectar el soporte del cuerpo y el cuerpo e inserte el tornillo para fijarlo.

Conecte la manguera de la fuente de aire (fig7-5A) y use Y Tee para conectar la manguera de salida y el otro extremo conecte con la entrada de la válvula de ajuste de presión auxiliar.

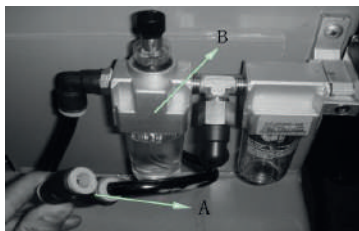


Fig 7 - 5

De acuerdo con la fig36, fije el soporte de fijación en el cuerpo y fija la caja de herramientas en el soporte de fijación y luego use la contratuerca para apretar.

Suelte la tuerca debajo de la base y gire el tornillo en el sentido de las agujas del reloj hasta que quede contra el suelo y apriete la tuerca. (Fig. 7-7)

En este momento, se completó la instalación del asistente izquierdo.



Fig 7 - 6

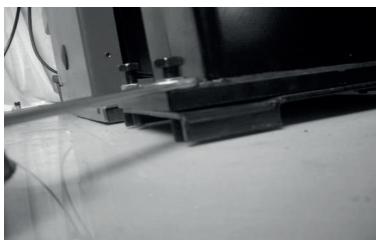


Fig 7 - 7

## Uso

Después de separar el neumático de la llanta de acuerdo con las instrucciones del capítulo 5, podemos ejecutar las siguientes operaciones.

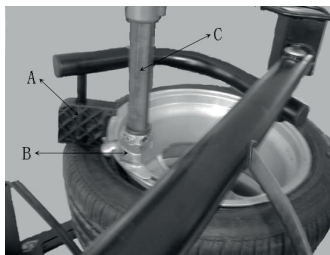
Primero, coloque la garra de acuerdo con la dimensión del neumático y luego sujete la llanta por la garra y coloque el rodillo del cono de la prensa de neumático en el centro de la llanta (fig7-8). Presione la válvula manual para presionar hacia abajo la llanta hasta que el borde externo de la llanta sea más bajo que la superficie de la garra. En este momento, puede bloquear la llanta inmediatamente. Levante el brazo de soporte y colóquelo en la posición de trabajo, retire el rodillo del cono de la prensa y coloque en el soporte.

Use la prensa (fig7-9A) para presionar hacia abajo la sección del neumático por la llanta separada de la boca y use el cepillo para extender el lubricante en el borde del labio. Coloque la herramienta de desmontaje (fig7-9) en la posición de desmontaje. Coloque la prensa al lado de la herramienta de desmontaje para presionar hacia abajo el labio e inserte la palanca debajo de la herramienta de desmontaje entre la llanta y el labio (fig7-10). Levante la prensa y muévela a la posición opuesta a la herramienta de desmontaje y presione el reborde en la ranura para separar el neumático y luego gire la palanca para levantar el reborde hacia la herramienta de desmontaje (fig7-11). Gire la plataforma giratoria para separar el labio superior.

Fig 7 - 8



Fig 7 - 9



Separar el labio inferior: utilice el disco para levantar la parte inferior del neumático desde el fondo de la boca (fig. 7-12) y separe el labio inferior de acuerdo con el paso 5.1.5.

### Tipo De Neumático

Primero, de acuerdo con el paso (5.2.1) ~ (5.2.3) instale el labio inferior y use la prensa para presionar el labio inferior como se muestra en la fig7-14. Gire la plataforma giratoria alrededor de 90 °. Y luego sujete la prensa en la herramienta de desmontaje (fig7-13) y gire continuamente la plataforma hasta la finalización de la operación

Fig 7 - 10



Fig 7 - 11



Separar el labio inferior: utilice el disco para levantar la parte inferior del neumático desde el fondo de la boca (fig. 7-12) y separe el labio inferior de acuerdo con el paso 5.1.5.

### Tipo De Neumático

Primero, de acuerdo con el paso (5.2.1) ~ (5.2.3) instale el labio inferior y use la prensa para

presionar el labio inferior como se muestra en la fig7-14. Gire la plataforma giratoria alrededor de 90 °. Y luego sujete la prensa en la herramienta de desmontaje (fig7-13) y gire continuamente la plataforma hasta la finalización de la operación.

Fig 7 - 12



Corte la fuente de alimentación y la fuente neumática antes de cualquier mantenimiento.



Fig 7 - 13



Fig 7 - 14

## Mantenimiento

### Nota

El personal no autorizado tiene prohibido ejecutar el mantenimiento.

El mantenimiento de rutina descrito en el manual es necesario para operar la máquina correctamente y prolongar la vida útil de la máquina.

Si no se realiza el mantenimiento con frecuencia, afectará el funcionamiento y la confiabilidad de la máquina y puede causar el peligro para los operadores u otras personas cerca del área peligrosa. Debe ser el personal profesional el que use las piezas originales para cambiar las partes con falla.

Está prohibido desmontar y modificar el dispositivo de seguridad (válvulas para limitar o cambiar la presión).

Por la presente declaramos que el fabricante no tendrá ninguna responsabilidad por los daños que surjan del uso de las piezas de repuesto suministradas por otros fabricantes o la modificación del dispositivo de seguridad.

## Mantenimiento

Limpie semanalmente la plataforma giratoria utilizando el aceite diesel evitando la existencia del polvo. Lubricado el carril de guía de la mordaza de sujeción.

Cada 30 días, realice las siguientes operaciones: Compruebe el nivel de aceite del tanque de aceite de lubricación. Si es necesario, suelte el tornillo para llenar el aceite en el tanque de aceite (Fig. 8-1). Utilice únicamente el aceite de viscosidad ISO VG y grado ISOHG para lubricar la ruta del aire comprimido.

Compruebe si va a llenar una gota de aceite cuando pise el pedal

3-4 veces (Fig. 4-14-9), si no, use el tornillo superior para ajustar (Fig. 8-1).

20 días después de la primera vez de uso, vuelva a apretar la mordaza de sujeción apriete el tornillo (Fig. 23) Si no se fuerza, compruebe si la correa está suelta. Separe la correa accionada a través del tornillo de ajuste (Fig. 8-2) en la rejilla especial del motor.

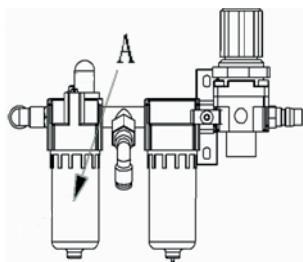


Fig 8 - 1

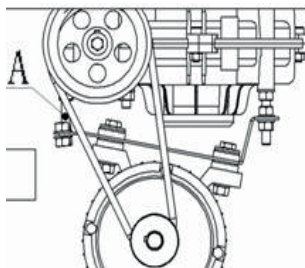


Fig 8 - 2

Ajuste de espacio libre entre el cabezal de la herramienta y el borde

Ajuste de la placa de bloqueo hexangular y ajuste de la holgura de la cerradura

Cuando la manija de bloqueo del eje hexangular se libera hacia abajo, el eje hexangular se levanta bajo el efecto del resorte. Cuando la manija de bloqueo gira hacia la derecha en 100

grados, el eje de bloqueo conectado con la manija empujará hacia arriba la placa de bloqueo para bloquear el eje hexagonal, mientras tanto, la cabeza de la herramienta se desplazará hacia arriba y hacia la derecha unos 2 mm para formar la holgura, si no está bloqueado firmemente, no es correcto, puede ajustarlo con la tuerca de ajuste (Fig. 8-3):

- Ajuste la tuerca de ajuste en el extremo delantero de la placa de bloqueo hexagonal hacia abajo, la holgura se reducirá;
- Ajuste la tuerca de ajuste en el extremo frontal de la placa de bloqueo hexagonal hacia arriba, la holgura aumentará.

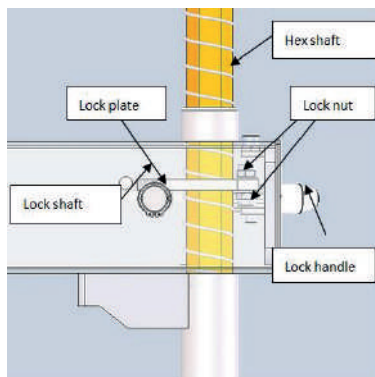
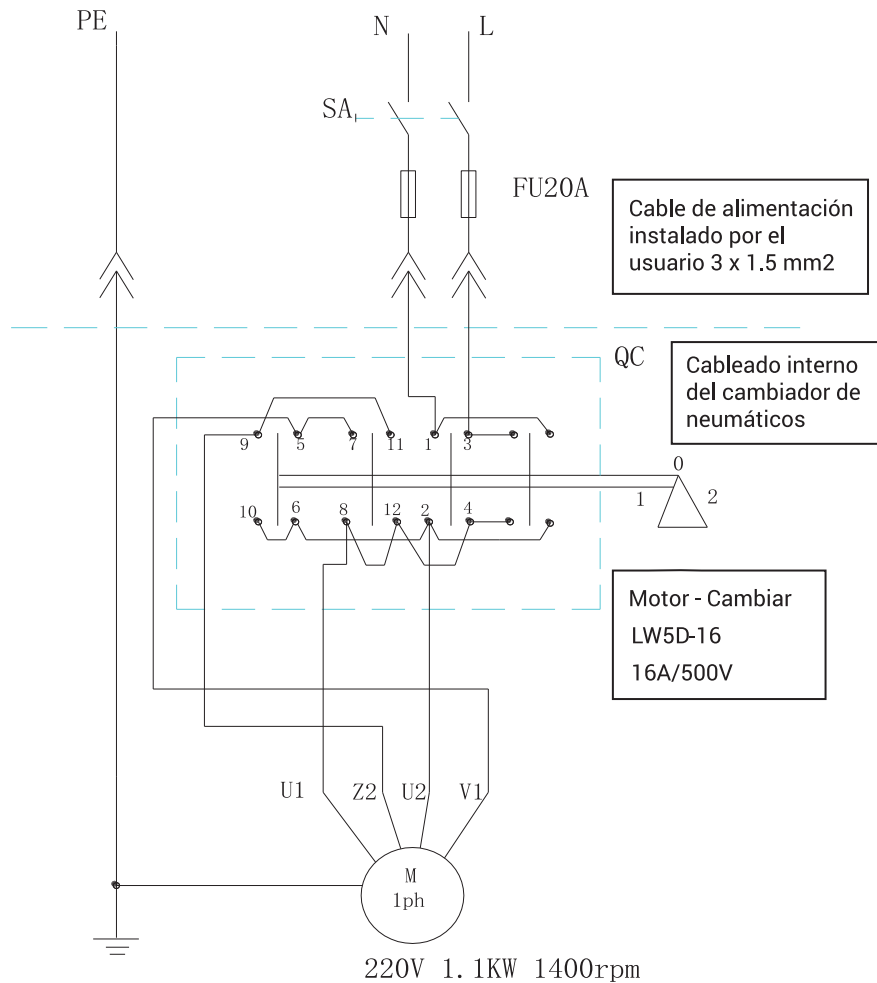


Fig 8 - 3

## Esquema Eléctrico Y Neumático



Cambiador de neumáticos de una fase del motor 220V diagrama de cableado

## Esquema eléctrico 380V

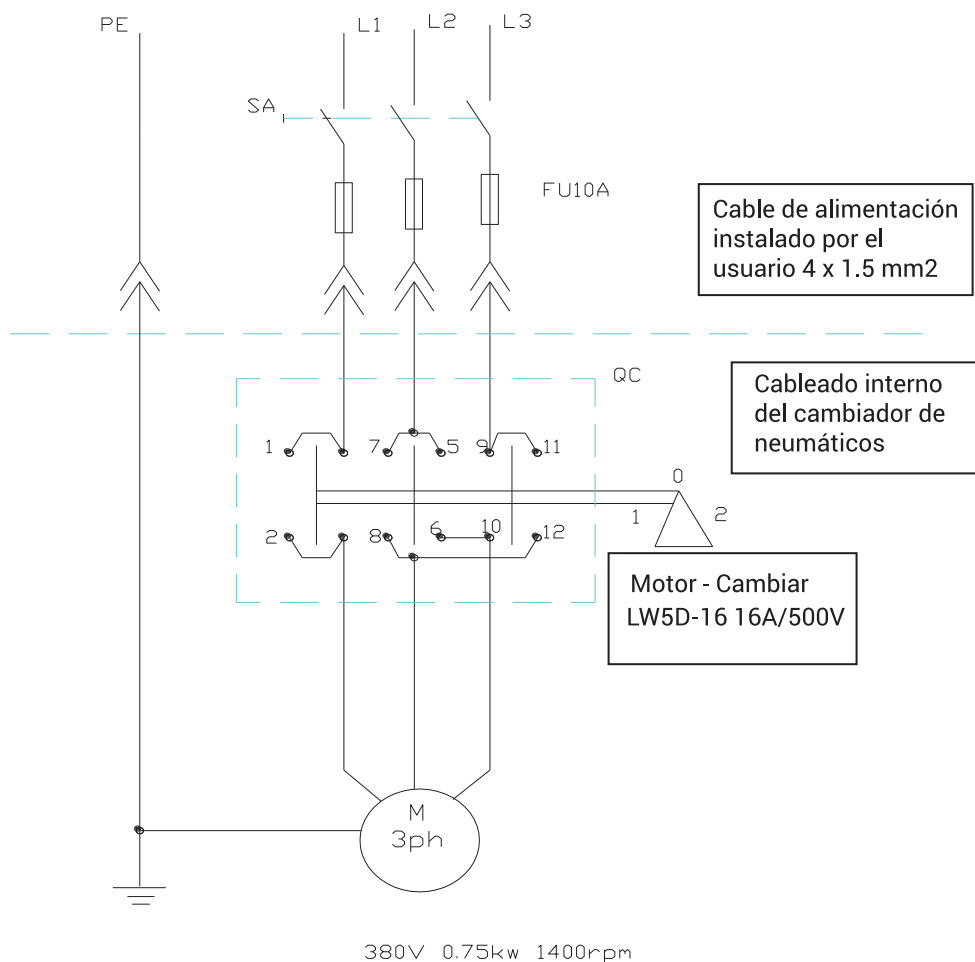


Diagrama del cableado del motor de fase 380 del cambiador de neumáticos

## 110/220 Esquema eléctrico

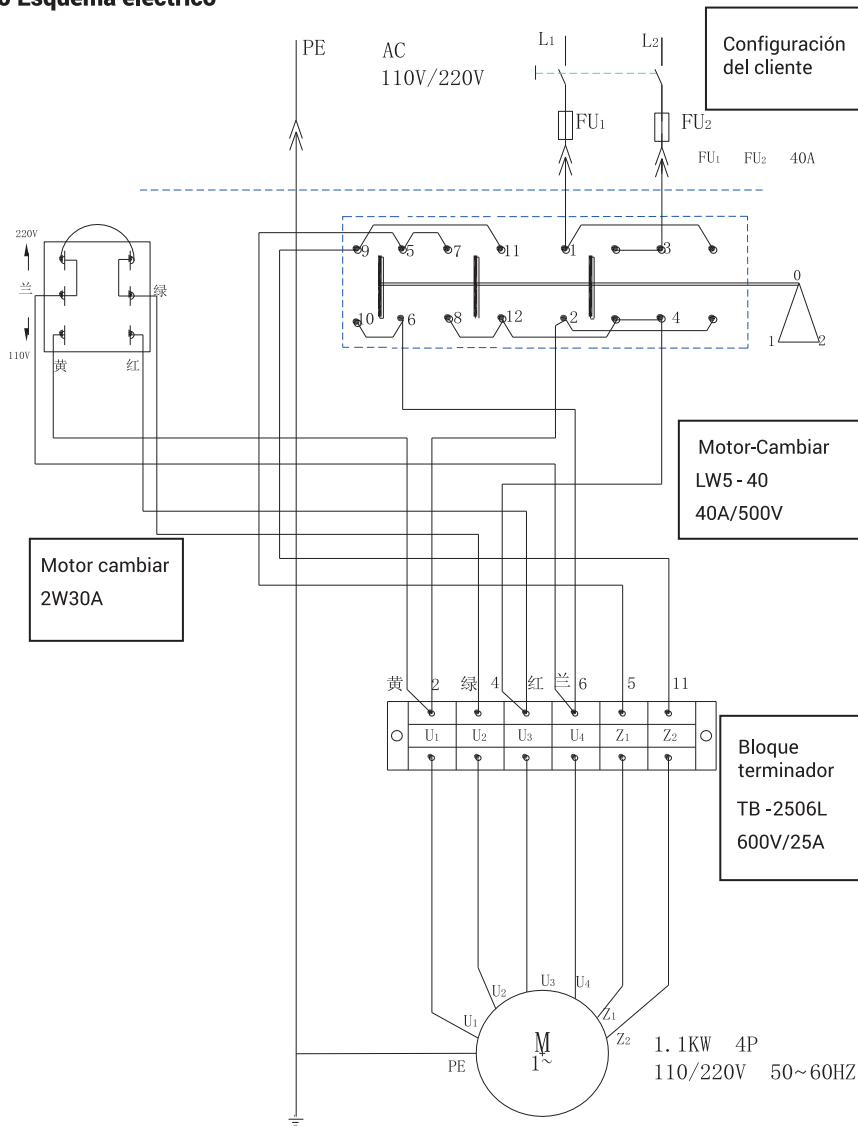


Diagrama de cableado de doble voltaje del cambiador de neumáticos



## 5.GARANTÍA

**LUSQTOFF** garantiza este producto por el término de **2 (dos) años**, contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

### PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca LUSQTOFF están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: [www.lusqtoff.com.ar/service](http://www.lusqtoff.com.ar/service)

### NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

### ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



### ¡ESTAMOS EN CONTACTO!

Para consultas, reclamos o asesoramiento envíanos un correo electrónico a: [asistenciatecnica@lusqtoff.com.ar](mailto:asistenciatecnica@lusqtoff.com.ar)

Podés encontrar todos los repuestos de nuestras herramientas en los Servicios Técnicos Oficiales: [www.lusqtoff.com.ar/service](http://www.lusqtoff.com.ar/service)





**CATÁLAGO DIGITAL**