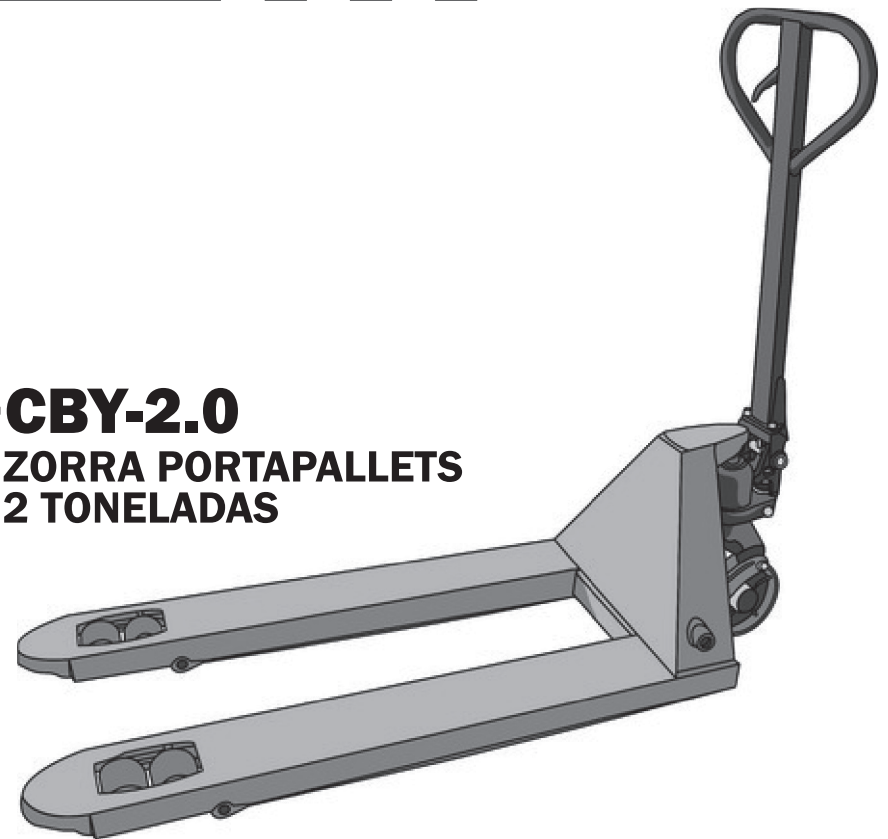


CALIDAD DESDE EL ORIGEN

LÜSQTOFF
THINKING ABOUT FUTURE

>>MANUAL DE INSTRUCCIONES

>CBY-2.0
ZORRA PORTAPALLETS
2 TONELADAS



LÜSQTOFF
THINKING ABOUT FUTURE

WWW.LUSQTOFF.COM.AR

FALLA	CAUSAS	SOLUCION
Elevación insuficiente	El aceite hidráulico no es el adecuado.	Añadir aceite adecuado filtrado.
Cambios inadecuados Las horquillas no se pueden elevar	1.-Demasiado aceite hidráulico 2.-Falta aceite hidráulico 3.-El aceite tiene impurezas 4.-Bloqueo entre el pistón y el tornillo guía. 5.-Entra aire en el circuito hidráulico.	1.-Extraer la cantidad apropiada de aceite hidráulico. 2.-Llenar con aceite hidráulico. 3.-Cambiar el aceite 4.-Reemplazar las piezas 152 y 153. 5.-Expulsar el aire (Ver el punto 5)
Las horquillas no bajan después de elevarlas	1.-Causas no normales en los dispositivos de descarga. 2.-Deformación y daño de las piezas.	1.-Reajustar el dispositivo de descarga. 2.-Reemplazar las piezas deformadas y dañadas.
Goteo de aceite hidráulico	1.-Fallo de la junta de aceite 2.-Rotura ligera o erosión en la superficie de una o dos piezas. 3.-Afloje de juntas	1.-Reemplazar la junta de aceite. 2.-Reemplazar las piezas dañadas. 3.-Apretar las juntas.
Las horquillas no elevan	1.-La viscosidad del aceite es demasiado alta ó no se ha añadido aceite. 2.-Impureza en el aceite 3.-Causa no normal del dispositivo de descarga	1.-Reemplazar el aceite. 2.-Quitar las impurezas del circuito del aceite y reemplazar el aceite. 3.-Reajustar el dispositivo de descarga (Ver el punto 3.6)
Las horquillas se bajan automáticamente después de la elevación.	1.-La válvula está atrapada por impurezas.	1.-Aflojar la pieza 119, sacarla y limpiar las piezas 121,122, 123 y 124. Unirlas y ajustar la pieza 119 después de limpiar los orificios de aceite

1| APLICACIONES

Las zorras portapallets manuales marca Lusqtoff sólo se utilizan para transportar mercancía paletizada. Deben usarse en suelo duro y liso.

2| CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Capacidad (Kgs.)	2000
Altura total de elevación (mm)	190
Altura de descenso de horquillas (mm)	75
Largo de las horquillas (mm)	
Anchura por encima de las horquillas (mm)	
Ruedas dirección (mm)	
Rueda horquilla (mm)	
Peso (Kgs.)	55-60kg

3| MONTAJE

- 1-1. Ver figura 1. Sacar el bulón (2), después de haber desmontado del mismo el pasador.
- 1-2. Colocar el tubo manilla (fig.4) en la posición A, y adaptar nuevamente el bulón (2) sujetándolo con su pasador. Luego quitar el pasador (1) que la máquina lleva de forma provisional, para sujetar el muelle cuerpo de la bomba para el transporte.
- 1-3. Cruzar la cadena (5) de la manilla por detrás del bulón (2). Ver figura 2.
- 1-4. Amarrar el final de la cadena a la pieza (6), aplicando el tornillo y la tuerca de que va provista.
- 1-5. Activar en distintas posiciones la manilla (8) de la figura 4, para ver si la transpaleta funciona correctamente en la elevación, posición neutra o bajada.
- 1-6. Si en la operación anterior se observa que la elevación de la transpaleta no es correcta, con el tornillo (9) de la figura nº 5 se puede ajustar la misma girando el mismo a la derecha, baja más la transpaleta, y hacia la izquierda, baja menos. Una vez efectuado el reajuste fijar el tornillo (9) empleando la tuerca (10).

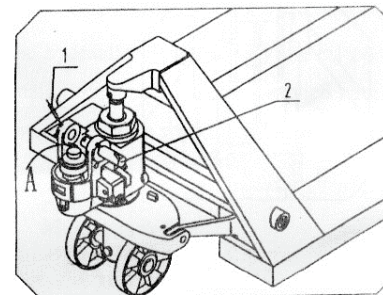


Fig. 1

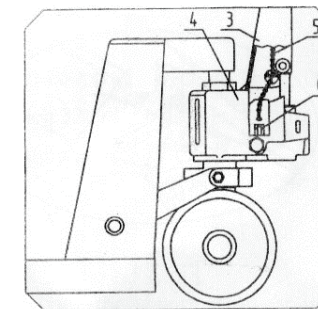


Fig. 2

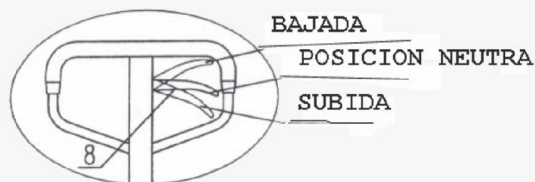


Fig. 4

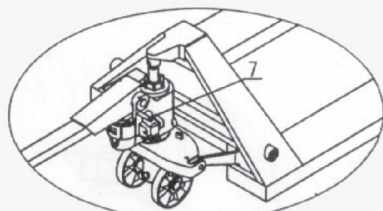


Fig. 3

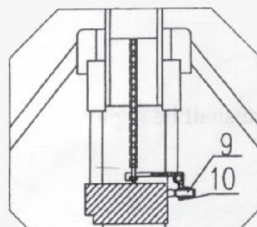


Fig. 5

4| MODO DE OPERAR

1. Cuando la manilla operativa (8) está en la posición de subida, las horquillas están listas para la elevación. Agitar la manilla y las horquillas se elevarán rápidamente.
2. Cuando la manilla operativa (8) está en la posición media, la zorra está preparada para moverse. Agitar la manilla y las horquillas ni se elevarán ni bajarán.
3. Cuando la manilla operativa (8) está en la posición de bajada, la zorra está preparada para el descenso, y mientras tanto la zorra bajará automáticamente.

5| UTILIZACIÓN LUEGO DE ALMACENADO

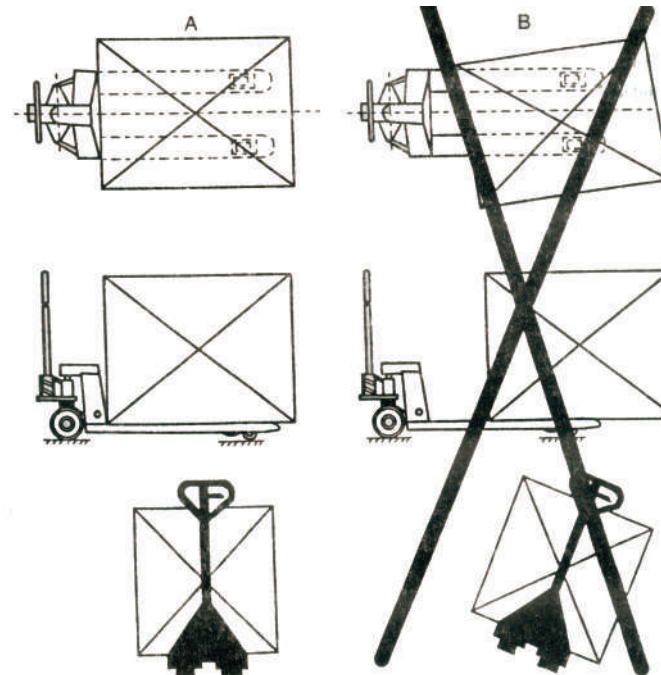
El aire quizás haya sido absorbido por el sistema hidráulico cuando la zorra no ha sido utilizada durante largo tiempo.

El aire se puede expulsar de la siguiente forma:

- Poner la manilla operativa en la posición de bajada. Agitar la manilla hacia arriba y hacia abajo varias veces.
- Si es necesario, la operación de arriba se puede realizar varias veces hasta su normal funcionamiento.

6| MODO DE EMPLEO Y CAPACIDAD DE CARGA

El centro de gravedad de la carga debe situarse en el centro de las horquillas. En caso de carga desequilibrada, la capacidad de carga tendrá que reducirse.



7| ACEITE

El aceite hidráulico necesario por la bomba de aceite es de unos 250 ml (ó 0.25 Kgs) TIPO ISO VG-46.

8| MANTENIMIENTO

El examen diario es necesario para resolver cualquier operación que no sea normal. No utilice la zorra de forma problemática para prolongar su vida de trabajo. Cada junta de giro debe estar lubricada cada tres meses con aceite de motor. Revisar que las ruedas y los ejes no estén enrollados por hilos u otro tipo de material. Todas las ruedas tienen que funcionar suavemente.