



MÁSCARA FOTOSENSIBLE ST-IRONMAN











El casco de soldadura con oscurecimiento automático de energía solar es un conjunto de tecnología de filtrado espectral, tecnología de control inductivo fotoeléctrico, tecnología de control de luz de cristal líquido en productos de alta tecnología. El relleno de oscurecimiento automático (ADF) funciona con el principio de inducción fotoeléctrica, que hace que el cristal líquido cambie del estado brillante a un estado oscuro al recibir la luz, y el estado automático a oscuro al terminar la soldadura. protegiendo así los ojos y la piel de la cara del usuario de la radiación solar, infrarroja y ultravioleta.

Características del producto

1 Por la batería de litio / alcalina y la fuente de alimentación de la batería solar, sin reemplazo, larga vida útil de 5000 horas, 15-20 minutos con función de cierre automático, indicación de bajo voltaje.

2 En el interna! ¡ar externo! Se puede seleccionar la perilla de control, el sombreado 9-13, la sensibilidad y el control del tiempo de retardo, las funciones de soldadura / rectificado.

3 tecnología de sensor fotoeléctrico, pantalla LCD dual de alta calidad y relleno, que brindan al soldador un campo de visión claro y protección efectiva, grado de protección contra rayos ultravioleta hasta D1N16.

4 Dos son sensores de detección, detectan constantemente la inducción durante el uso, que permiten que el tiempo del interruptor de llenado alcance 1/25000 desde el estado claro al oscuro, a fin de proteger los ojos de daños.

5 El nivel de estado brillante del relleno es D1N4, toma de 0,1-1,0 seg por preajuste desde el estado oscuro hasta el estado brillante cuando desaparecen.

6 La temperatura de operación normal es de menos 5 grados a 55 grados. amplio campo de aplicación, como manual de soldadura, blindado de gas, soldadura, argón, soldadura y corte por plasma.

7 Diseño portátil y equilibrado, casco totalmente ajustable, proporciona un uso cómodo y alivia la fatiga.

8 productos cumple con la seguridad y el estándar técnico de EN379, ANSI Z87.1, CSAZ94.3

1) Manual de operaciones

- 1. Antes de soldar
- 1.1 Compruebe si la película protectora se ha eliminado de la pantalla interna y externa.
- 1.2 Compruebe si la energía es suficiente antes de usar.
- 1.3 Verifique si la pantalla del filtro es normal.
- 1.4 Compruebe si las películas de protección están completas, si la célula solar está bloqueada o bloqueada por polvo, especialmente si el sensor está contaminado.
- 1.5 Verifique que todas las piezas de operación estén desgastadas o dañadas. Si alguna parte rayada o rota, debe ser reemplazada inmediatamente. Para no incurrir en lesiones personales.
- 1.6 Por favor revise la hermeticidad a la luz cada vez que lo use.



1.7 De acuerdo con el tipo de máquina y la curva de soldadura para elegir el número de tono correcto.

2) Selección del número de tono.

- 2.1 El número de tono se puede ajustar manualmente desde 9-13., La perilla de ajuste está fuera / dentro de la máscara, girando la perilla de ajuste para establecer el número de sombreado adecuado.
- 2.2. Ajuste el casco a la sombra de corree lejos del proceso de soldadura refiriéndose a la Tabla 1

	Proceso de	Corriente de arco (Amperios)														
	soldadura	1,5	6 1	0 15	5 30	40 6	io 70	100	125	150 175	5 200	225 250	300 3	50 400	450 5	00 600
•	SMAW		_		8		9		10	11		12		13		14
8	REVISTA						8	9	10		11		12		13	14
	TIG			8		9		10		11		12	13			
	MIG(Pesado)							9		10	1′	1	12	13	14	
	MIG(Luz)									10	11	12	1	3	14	
	PAC								9 1	0 11	12	2	13			
	PATA	4	!	5	6	7	8		9	10	11	12				
	Nota	MA(3 - Sc - Solo	oldadı dadur	odos ci ura por a por a MIG co	arco r rco de	netálic tungs	teno	_	• •						

3) Tiempo de retardo

De momento, está lejos el casco para volver de la oscuridad total a la luz total. de acuerdo con la corriente de soldadura y la longitud de la potencia, con el mando "DELAY" rápido o lento.

- 3.1 Elija el mínimo, el tiempo de retardo se establece en 0.1-0.25s, la soldadura adecuada por puntos lejanos, la soldadura corta o el trabajo de soldadura de costura.
- 3.2 Al elegir el máximo, el tiempo de retardo se establece en 0.85-1.0s. la soldadura de alta corriente apropiada adecuada previene la fatiga ocular de la zona.
- 3.3 Elección del medio, adecuado para la mayoría de las operaciones de soldadura en interiores y exteriores.

4) Sensibilidad

De acuerdo con el proceso de soldadura y la luz ambiental, a través de la regulación de la perilla de "SENSIBILIDAD" para el ajuste, la sensibilidad predeterminada está en el estado más bajo

- 4.1 Elija la corriente de soldadura Min, adecuada para corriente muy alta en ambientes de luz brillante en soldadura, o en ambientes de interferencia de otras fuentes.
- 4.2 Elija la corriente de soldadura de corriente mínima muy adecuada y baja en condiciones de baja iluminación en la soldadura, especialmente la soldadura de argón de baja corriente.
- 4.3 Selección de rango medio, más adecuada para soldadura interior y exterior.

5) Set de soldadura / molienda

Durante el corte o rectificado, debe presionar la perilla en la posición "Grind".



Nota: algunos productos sin esta característica, consulte la tabla de parámetros técnicos.

6) Prueba

- 6.1. Establezca el número de sombreado en cualquier lugar del 9 al 13, presione el botón de PRUEBA, verifique si el LCD cambia de claro a oscuro y el retorno automático al estado brillante.
- 6.2. Lejos del relleno sin función de autodiagnóstico, configure el sombreado en cualquier lugar entre 9-13 befare use, luego use la fuente de luz incandescente ordinaria más de 40W cerca del sensor de filtro, verifique si el LCD se oscurece y automáticamente volvió al estado brillante después de quitar la fuente de luz.

7) Adherencia de cinta de sujeción

- 7.1 El tamaño de la diadema se puede ajustar manualmente para filtrar a diferentes personas para que se vistan. Presione el engranaje giratorio moderadamente y ajuste la tensión para sentirse cómodo. El engranaje giratorio tiene función de autobloqueo, rotando a la fuerza está prohibido en la rueda para evitar dañar el engranaje.
 7.2 Hay agujeros de posicionamiento en el costado del casco, mediante el ajuste de la
- 7.2 Hay agujeros de posicionamiento en el costado del casco, mediante el ajuste de la placa fija en la ubicación lateral correcta, puede cambiar el ángulo de visión, ajustando el ángulo de visión.
- 7.3 Al ajustar la tensión del tornillo, puede cambiar la máscara en el ángulo, también puede subir o bajar. El ángulo ideal en la soldadura son los ojos y las articulaciones conectadas por línea recta perpendicular al filtro.

8) Reemplazo de la batería

- 8.1 Parte ADF usa 2 piezas de batería de litio de 3 V, o 2 pilas AAA alcalinas como fuente de alimentación de respaldo, parte del ADF utiliza batería no intercambiable. Nota: la batería de desecho se descargará de acuerdo con las leyes y regulaciones del gobierno local, los filtros deben estar de acuerdo con el procesamiento del material de desecho electrónico.
- 8.2 La batería se puede usar de manera continua durante 5000 horas en condiciones normales. La lámpara de bajo voltaje no funciona cuando la potencia es suficiente y se necesita reemplazar la batería cuando la lámpara de bajo voltaje está encendida. Nota: algunos productos no tienen función de alarma de bajo voltaje.

Mantenimiento

- 1 Utilice pañuelos de papel, papel para lentes y algodón suave y limpio para limpiar el relleno.
- 2 Utilice detergente neutro para limpiar la carcasa del casco de soldadura y bandas de sudor.
- 3 Reemplace regularmente la placa de protección externa e interna, las bandas de sudor.
- 4 No use gas salino corrosivo para diluir el detergente.

Atención

1 El casco de soldadura con oscurecimiento automático no es adecuado para soldadu-



ras con láser y soldadura de acetileno de oxígeno.

- 2 No peque la tapa y el relleno cerca del lugar de calor y humedad.
- 3 No retire la llenadora del tapón de soldadura ni abra la caja de llenado sin la autorización previa de la operación, confirme que la selección de la función de rectificado de soldadura sea correctiva.
- 5 La placa de protección debe instalarse para proteger la masilla de daños.
- 6 No realice ninguna modificación ni reemplazo de la tapa de soldadura con el ADF sin autorización.
- 7 Deje de usar inmediatamente si el relleno no puede cambiar a oscuro y póngase en contacto con el distribuidor.
- 8 No use alcohol, petral ar thinner para limpiar el relleno, no sumerja en el agua.
- 9 Temperatura de funcionamiento: -5°C- + 55 °C (23°-131° F, F) la reacción del ADF disminuirá si la temperatura ambiente es demasiado baja. Pero no afecta el rendimiento de protección.
- 10 Reemplace las películas protectoras inmediatamente si están rotas. Ya que puede afectar la visión y reducir seriamente el rendimiento de protección.
- 11 Reemplace el protector inmediatamente si está roto o rayado. No use objetos duros para entrar en contacto con la superficie de la lente de relleno, para evitar daños en el relleno.
- 12 Limpie la superficie de llenado, los sensores y las células solares regularmente.
- 13 El casco no puede evitar un impacto serio, explosiva ar corrosiva daño liquido.

Nota: se incurrirá en lesiones personales graves si los usuarios no siguen las atenciones mencionadas anteriormente.

Cuadro de problemas/ solución:

PROBLEMA	RAZÓN	SOLUCIÓN
Los filtros no se oscurecen o parpadean	El protector está contaminado o dañado El sensor de arco no está claro La corriente de soldadura es demasiado pequeña La batería está baja	Para limpiarlo o reemplazarlo Para limpiar la superficie del sensor Para ajustar la sensibilidad al máximo Para reemplazar la batería
Reacciona lentamente	La temperatura ambiente es muy baja La configuración de sensibilidad es demasiado baja	No use debajo de -5 grados Para aumentar la sensibilidad adecuadamente
El filtro no está claro	Protector está manchado La película protectora no se elimina Los lentes de filtro tienen manchas La luz ambiental es insuficiente La sombra no está configurada correctamente	Para limpiar o reemplazar protector Para quitar la película protectora Para limpiar los dos lados de las lentes de filtro Para ajustar la luz del lugar de trabajo Para volver a establecer el sombreado.
Resbalones de soldadura	Diadema no ajustada	Para ajustar las tuercas fijas del headear



¡PRECAUCIONES! Debe dejar de usar el producto inmediatamente y ponerse en contacto con el distribuidor si las preguntas antes mencionadas no se pueden resolver.

Garantía del producto

- 1. Si hay algún problema de calidad desde la fecha de compra en 2 años, los fabricantes proporcionarán servicios gratuitos de reparación o reemplazo.
- 2. Daño causado por el hombre como resultado de un uso inadecuado, desastres naturales, o no de acuerdo con las instrucciones y el daño causado no está dentro del tiempo de la garantía, se cobrarán los costos de reparación.
- 3. Mantener bien la tarjeta de garantía. No está permitido transferir. Y solo es válido si es emitido por distribuidores o agentes autorizados.

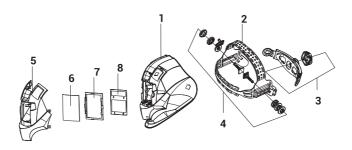
Especificaciones técnicas

Modelo	ST-IRONMAN
Área de visualización (mm)	98X43
Tamaño del cartucho (mm)	110X90X10
Estado de luz	DIN 4
Estados oscuros	Sombra variable 9-13
Cambiar el (los) tiempo (s)	1 / 30,000S de claro a oscuro
Oscuro a la luz (s)	0.1-1.0S, mediante la perilla infinitamente marcada
Control de sombra	Interno, variable
Control de sensibilidad	Inifnitely ajustable de bajo a alto
Encendido / apagado	Completamente automatico
Fuente de alimentación	Celda solar + 1 batería de litio CR2450 reemplazable
Protección UV / IR	DIN 16
Sensor de arco	4
Bajo amperaje T I G	≥5 amperios
Función de molienda	Sí
Alarma de bajo volumen	Sí
Autocomprobación del ADF	No
Temperatura de funcionamiento	-5°C - + 55°C
Almacenamiento de temperatura	-20°C - + 70°C
Peso (gramos)	480
Tamaño de caja (mm)	340X230X230
Procesos de soldadura	MMA, MIG, MAG / CO2, TIG y Soldadura por Plasma.
	Corte de arco y corte de plasma

Gráfico estructural del casco: 1. cuerpo del casco

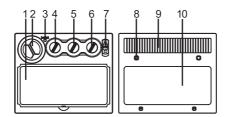
- 2. Sombrerería
- 3. perillas de ajuste del arnés
- 4. Perillas de aiuste del ángulo del arnés
- 5. Cubierta de la cubierta frontal
- 6. Placa protectora
- 7. Tarjeta de prensa
- 8. Placa fija





Figuras estructurales de soldadura

- 1. LCD
- 2. Batería de litio
- 3. Indicador de bajo voltaje
- 4. Perilla de control del número de la sombra
- 5. Perilla de control de sensibilidad
- 6. Perilla de control de retardo
- 7. Grind
- 8. Sensor de arco
- 9. Panel solar
- 10. Filtro UV / IR





GARANTÍA

PARA PRESENTAR UNA RECLAMACIÓN CONFORME A ESTA GARANTÍA DEBE DEVOL-VER EL PRODUCTO PARA TU BUNNINGS MÁS CERCANO ALMACÉN CON TUS BONNINGS REGISTRAR EL RECIBO. ANTES DE DEVOLVER SU PRODUCTO PARA GARANTÍA POR FAVOR TELÉFONO NUESTRA LÍNEA DE AYUDA AL SERVICIO AL CLIENTE: PARA GARANTIZAR UNA RESPUESTA RÁPIDA, TENGA EL NÚMERO DE MODELO Y LA FECHA DE COMPRA DISPONIBLE UN REPRESENTANTE DE SERVICIO AL CLIENTE TOMARÁ SU LLAME Y RESPONDA ALGUNA PREGUNTA QUE PUEDA TENER RELACIONADA CON LA GARANTÍA POLÍTICA O PROCEDIMIENTO.

Los beneficios provistos bajo esta garantía se suman a otros derechos y recursos que están disponibles para usted en la ley. Nuestros productos vienen con garantías que no pueden ser excluidas por ley. Usted tiene derecho a un reemplazo o reembolso por una falla importante y una compensación por cualquier otra razonable pérdida o daño previsible. También tiene derecho a que los bienes sean reparados o reemplazados si los productos no son de calidad aceptable y la falla no constituye una falla importante. En general, usted será responsable de todos los costos asociados con un reclamo bajo esta garantía, sin embargo, donde ha sufrido alguna pérdida directa adicional como resultado de un defecto producto, puede reclamar dichos gastos poniéndose en contacto con nuestro servicio al cliente Línea de ayuda arriba.

Su producto está garantizado por un período de uso exclusivo para bricolaje (hágalo usted mismo). Si un producto es defectuoso, será reemplazado de acuerdo con los términos de esta garantía. La garantía no incluye las partes consumibles, por ejemplo:

ADVERTENCIA

Las siguientes acciones darán como resultado la anulación de la garantía.

- -Si la herramienta ha sido operada con un voltaje de suministro diferente al especificado en la herramienta.
- -Si la herramienta muestra signos de daños o defectos causados por o como resultado de abuso, accidentes
- o alteraciones
- -No realizar el mantenimiento como se establece en el manual de instrucciones.
- -Si la herramienta está desmontada o manipulada de alguna manera.
- -Uso profesional, industrial o de alta frecuencia

Origen y procedencia: China Importa y Distribuye Lusqtoff. Argentina SA. Importador N° 30-71207115-6. Igrano 1068. Ramos Meiía (C.P17)

Importador N° 30-71207115-6. Belgrano 1068. Ramos Mejía (C.P1704) Bs.As.-Argentina.

ASISTENCIA TÉCNICA: + 54 15-2026-2827



WWW.LUSQTOFF.COM.AR

