

MANUAL DE USUARIO



COMPRESORE DE AIRE MONOFÁSICO BICILÍNDRICO

LC-30200





Origen y procedencia: China
Importa y distribuye: **RAMASIL S.A**
Dirección: Coronel Raíz 24-35 Montevideo
WEB: <https://www.ramasil.com>



¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos,
novedades y más información
en nuestras redes

Lüsqtoff   

www.lusqtoff.com.uy

ÍNDICE

1. Datos Técnicos	PÁG. 02
2. Tipos de Compresores	PÁG. 02
3. Cuidados y Mantenimiento	PÁG. 03
4. Modo de Uso	PÁG. 05
5. Tabla de Problemas y Soluciones	PÁG. 06
6. Garantía	PÁG. 07

IMPORTANTE

Antes de comenzar a utilizar este equipo es necesario leer completamente las instrucciones para poder operar con las correctas condiciones y obtener el máximo rendimiento. En este manual se incluyen instrucciones para operar y dar mantenimiento.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Se prohíbe el uso de este equipo por parte de menores de edad y personas no capacitadas para su uso. No intente utilizar este equipo en aplicaciones por las cuales no fueron diseñado.

1. DATOS TÉCNICOS

- Tensión: 220V~50Hz
- Clase I
- Potencia: 2200 W
- Presión máxima: 115 Psi
- Motor: 3 HP
- Caudal: 335 l/min
- Tanque: 200 Lts
- Peso: 124 Kg

2. TIPOS DE COMPRESORES

COMPRESORES DE AIRE MENORES A 1 HP

Son los compresores con menor potencia de trabajo comparándolos con el resto, utilizados en el ámbito doméstico, por ello, el caudal de aire puede ser acumulados en un tanque de reserva o no. Los equipos sin tanque de reserva sólo transfieren el aire hacia el artefacto a utilizar o inflar. La particularidad que poseen es el tamaño, son muy pequeños y de fácil transportar. Los compresores que posee tanque de reserva permiten hasta pintar con aerógrafos y los que no poseen tanque de reserva permiten inflar.

COMPRESORES DE AIRE MENORES A 2 HP

Son compresores que disponen poca potencia por lo que son recomendados para ser utilizados en uso doméstico. Hay que tener en cuenta la capacidad almacenamiento y el caudal que esta entrega según el trabajo a realizar. Permiten pintar, limpiar, inflar, perforar.

COMPRESORES DE AIRE HASTA 4 HP

Son compresores que disponen de una potencia media o intermedia, lo que nos permite el uso tanto en el ámbito doméstico como profesional. Posee un peso superior debido a que su capacidad de almacenamiento y su caudal de aire son mayores, permitiendo realizar trabajos de mayor envergadura como: cortar, pintar, inflar, perforar, cortar, clavar, arenar.

3. CUIDADOS Y MANTENIMIENTO

FILTRO DE AIRE

Considerado como una de las partes fundamentales del equipo, ya que este evitara el ingreso de suciedad, partículas abrasivas o humedad dentro del equipo, que son los que producen el desgaste de los componentes internos. Lo recomendado es quitar el o los filtros del equipo, abrírlos, revisar el estado y luego sopletearlos con una pistola de aire con el mismo compresor, hay que tener en cuenta que el equipo debe estar totalmente cargado al momento de la limpieza de los filtros para que el compresor no absorba aire contaminado. Los filtros de aire se deben limpiar periódicamente (en uso diario la limpieza debe ser diaria), los filtros deben estar en un lugar limpio y de fácil acceso para su mantenimiento. Al culminar trabajos de pintura y lijado, la revisión y aseo de este filtro es vital.

ACEITE DE COMPRESOR

Entre toda la gama de compresores Lüsqtoff se pueden separar en varias ramas pero la más notoria son entre los compresores con aceite y los compresores sin aceite. La diferencia entre ellos es que los compresores con aceite deben lubricarse los mecanismos del equipo, por lo tanto el aire comprimido que ingresa dentro del tubo de almacenamiento tiene contacto con el aceite caliente por medio de la lubricación de los pistones, lo que produce que el aire sea contaminado. Estos compresores son muy utilizados para el trabajo con herramientas.

Los compresores sin aceite o en seco, son muy utilizados en clínicas dentales o en los servicios de salud donde son instalados en condiciones donde haya aire limpio y sin contaminación.

Los compresores en seco tienen sus cilindros y pistones revestidos de un material auto lubricante, hace que no haya prácticamente desgaste y no se generen residuos que acaben en el aire comprimido. La durabilidad de los compresores en seco había sido tradicionalmente inferior a la de los compresores en lubricados con aceite, ya que el aceite es un gran lubricante y reduce la temperatura y el desgaste de las superficies. No obstante, los compresores modernos y la calidad de los materiales actuales hace que éstos tengan ya una durabilidad similar a los lubricados con aceite.

En los compresores con aceite se requiere un aceite de excelente calidad y en las cantidades correctas, nuestras recomendaciones son utilizar aceite SAE 30 o suplemento 1 30 en la temporada de invierno y SAE 40 o suplemento 1 40 en temporada de verano, si el equipo no se

usa periódicamente se debe reemplazar cada 6 meses y si el equipo se usa diariamente se recomienda cambiarlo cada 1000 horas de uso continuo. Siempre al utilizar un compresor Lüsqtoff debe colocarse aceite si este lo requiera, al momento de hacer esto se debe utilizar una cantidad que permita que el aceite llegue hasta el punto rojo del visor de aceite del equipo.

El exceso de aceite producirá que el mismo sea expulsado por los pistones, la falta de aceite producirá una falta de lubricación de los pistones por ende el sobrecalentamiento y la falla del mismo. Luego de colocar el aceite se debe instalar el tapón con filtro en lugar del tapón ciego dado a que este posee un respirador para que cuando eleve la presión interior pueda ser eliminada. Para poder hacer el cambio de aceite si esto lo requiere, lo que se debe realizar es aflojar el visor de aceite que se encuentra en el equipo y extraerlo, volver a colocar el visor de aceite para luego volver a hacer el proceso de recarga de aceite.

AGUA DENTRO DEL COMPRESOR

En los ambientes hay altos niveles de humedad, esa humedad puede ser absorbida por un compresor de aire. Para evitar la acumulación excesiva de agua perjudicial para el equipo, es importante saber que se encuentran disponibles sistemas o dispositivo de drenaje que evita el ingreso (filtros o trampas de agua), que en la mayoría de los casos no son utilizados. En estos casos los tubos de almacenamiento poseen una válvula de drenaje para la extracción del agua acumulada, esta extracción se debe realizar cuando el equipo se encuentre vacío de aire y desconectado de la línea eléctrica. Simplemente es aflojar la válvula de purgado que se encuentra en la parte inferior del equipo, permitir que todo el fluido interior sea retirado y volver a colocar la válvula de purgado. El no retirar el líquido absorbido que se encuentra dentro del tubo de almacenamiento permitirá que haya menor cantidad de espacio y por ende menor cantidad de caudal de aire.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Mantener los componentes externos e internos, libres de suciedad y polvo, es una de las acciones más relevantes del proceso de mantenimiento del compresor. La limpieza debe ejecutarse con una frecuencia semanal, puesto que la acumulación de impurezas es frecuente. Los residuos acumulados excesivamente, pueden perjudicar el funcionamiento del equipo, generando obstrucción de este y puede incluso ocultar fugas menores de aceites. Durante el proceso de limpieza, también se debe retirar la suciedad de las boquillas de salida de aire y de las aletas de la turbina del bobinado.

Los compresores con correas deben ser inspeccionados para verificar la tensión de la correa de transmisión. La tensión de la correa varía entre compresores, pero se debe mantener el valor adecuado, según las especificaciones del fabricante. Una correa de transmisión suelta o floja comenzará a deslizarse y a perder su eficiencia. En cambio, si se encuentra demasiado ajustada, reducirá su vida útil, así como la vida útil de los cojinetes asociados al compresor.

REVISIÓN DE TORNILLOS Y PERNOS

Con el paso del tiempo, los tornillos del compresor se aflojan, e incluso llegan a caerse. Es por ello que se deben revisar y ajustar en caso de requerirse. Esta breve revisión, puede evitar la pérdida total del equipo. Tomarse el tiempo para verificar que todas las conexiones estén en buen estado, asegurar que toda se encuentre en condiciones. Una conexión eléctrica indebidamente ajustada puede dañar de forma permanente el motor eléctrico del equipo.

ALMACENAMIENTO DEL COMPRESOR EMBALADO Y DESEMBALADO

Durante todo el tiempo que no se usa el compresor, hay que almacenarlo en un lugar seco con una temperatura comprendida entre + 5°C y + 45°C. Durante todo el período que el compresor permanece inactivo después de haber sido desembalado, mientras espera ser puesto en funcionamiento o debido a interrupciones de producción hay que protegerlo con lonas para evitar que el polvo se deposite sobre los mecanismos. Si el compresor permanece inactivo durante un largo período es necesario controlar su funcionamiento.

4. MODO DE USO

Antes de usar el compresor, debe verificar que el área de trabajo que se encuentre seco y bien ventilado. Las habitaciones deben estar libre de polvo, ácidos, gases explosivos o gases inflamables.

Para encender el compresor ponga el interruptor de ON/OFF en la posición I para encendido, para apagar en la posición "O" para apagar.

Para establecer conexiones, apague el dispositivo:

Conecte el niple de su herramienta de aire a la manguera de aire del compresor. Para desconectar, tire hacia atrás en el acoplamiento de desconexión rápida de la manguera de aire.

Para usar el dispositivo de llenado de neumáticos

El dispositivo de llenado de neumático de aire comprimido se utiliza para inflar los neumáticos de coche, utilizando con los accesorios adecuados, también para inflar neumáticos de bicicletas, botes de goma y pelotas.

5. TABLA DE PROBLEMAS Y SOLUCIONES

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	SOLUCIONES POSIBLES
Ruido desde el cilindro	1. Gotas de material extraño en el cilindro. 2. El pistón ofende al plato de la válvula. 3. Daño severo en el cilindro y pistón. 4. Trizaduras en el plato de la válvula.	1. Sacar el material extraño. 2. Añadir almohadilla entre el cilindro y el plato. 3. Cambiar partes dañadas. 4. Cambiar plato de válvula.
Escasez en la salida de aire	1. El plato de la válvula no está herméticamente sellada. 2. Gasto severo en anillo de pistón. 3. Gasto severo en junta hermética. 4. Red de filtro obstruida. 5. Adaptador de tubo de escape está filtrado.	1. Cambiar o limpiar el plato de la válvula. 2. Cambiar el anillo de pistón. 3. Cambiar la junta gastada. 4. Cambiar ó limpiar el filtro. 5. Inspeccionar y apretar o cambiar la pieza.
Temperatura de escape muy alta	• Falla de la válvula. • Falla en la almohadilla o sellante de la válvula.	Cambiar el plato de la válvula. Cambiar la almohadilla.
El lubricante está a más de 70°	• Gasto severo en anillo de pistón y cilindro. • Se ha llenado con exceso de aceite. • Método de ensamblado refutado.	Cambiar el anillo o el cilindro. Sacar un poco de lubricante. Revisar el montaje del motor.
Detención de abrupta durante la operación	• El enchufe de corriente está suelto o sucio. • El voltaje es demasiado bajo, la corriente es demasiado fuerte.	Ajustar y limpiar el enchufe. Aplicar mayor voltaje (230 V). Cortar el suministro de energía, esperar que se enfríe el protector de sobre corriente. Luego se podrá comenzar a operar.

6. GARANTÍA

LUSQTOFF garantiza este producto por el término de **2 (dos) años**, contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca LUSQTOFF están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: www.lusqtoff.com.ar/service

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



¡ESTAMOS EN CONTACTO!

Para consultas, reclamos o asesoramiento envíanos un correo electrónico a: **tecnico@ramasil.com**

Nuestro WhatsApp : 098-887-777
Dirección: Coronel Raíz 24-35, Montevideo.



