

# ESTACIÓN DE SOLDADO

**ES2L720-8**





Origen y procedencia: China

**Importa y distribuye: Lüsqttoff Argentina S.A.**

Importador N°30-71207115-8

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina

**Importa y distribuye en Uruguay: Miltrak S.A.**

Rut: 21 823437 0012

Av. Ramón Anador 3274, 11600 Montevideo

Departamento de Montevideo, Uruguay



### ¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos, novedades y más información en nuestras redes

#### • En Argentina



#### • En Uruguay



**¡DESCARGA MATERIAL EXCLUSIVO!**

[www.lusqttoff.com.ar/comunidadlusqttoff](http://www.lusqttoff.com.ar/comunidadlusqttoff)

## **INDICE**

Advertencia

Datos técnicos

Usos generales

Instrucciones de uso

Términos de uso

Display

Notas de uso

Instrucciones para reemplazo de partes

Garantía

## ADVERTENCIA



**¡ADVERTENCIA! Al usar herramientas alimentadas por la red eléctrica, las precauciones básicas de seguridad, incluso las siguientes, se deben seguir para reducir el riesgo de incendio, descargas eléctricas, lesiones personales y daños materiales.**

Lea todo el manual detenidamente y asegúrese de saber cómo apagar la herramienta en caso de emergencia, antes de utilizarla.

Guarde estas instrucciones y otros documentos suministrados con esta herramienta para futuras consultas. El motor eléctrico ha sido diseñado solo para 220v y 240v. Siempre verifique que la fuente de alimentación corresponda al voltaje en la placa de características.

**Nota:** Esta herramienta tiene doble aislamiento de acuerdo con AS / NZS 60335-1, por lo tanto, no se requiere un cable a tierra.

Si el cable de alimentación está dañado, debe ser reemplazado por un electricista o por un Servicio Técnico Oficial.

**Nota:** El doble aislamiento no reemplaza las precauciones de seguridad normales al operar esta herramienta. El sistema de aislamiento es para una mayor protección contra lesiones resultantes de una posible falla de aislamiento eléctrico dentro de la herramienta.

### Usando un cable de extensión

Utilice siempre un cable de extensión aprobado adecuado para la entrada de potencia de esta herramienta. Antes de su uso, inspeccione el cable de extensión para detectar signos de daños, desgaste y envejecimiento. Reemplace el cable de extensión si está dañado o defectuoso. Cuando use un cable de extensión en un carrete, siempre desenrolle el cable por completo. El uso de un cable de extensión no adecuado para la entrada de corriente de la herramienta o que está dañado o defectuoso puede ocasionar un riesgo de incendio y descarga eléctrica.



## ADVERTENCIAS GENERALES - SEGURIDAD PERSONAL

**¡ADVERTENCIA!** Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede ocasionar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.

**Guarde todas las advertencias e instrucciones para referencia futura. El término "herramienta eléctrica" en las advertencias se refiere a su herramienta eléctrica (con cable) alimentada a la red o herramienta eléctrica que funciona con batería (sin cable).**

## ADVERTENCIA



**¡ADVERTENCIA! Este producto tiene un enchufe de tres cables con conexión a tierra, debe insertarse dentro de los tres orificios toma de tierra, no cambie los enchufes ni use tres el adaptador lo hizo mal conectado a tierra.**

Cuando la pistola de aire caliente o la estación de soldadura estén encendidas, su temperatura alcanza 400 ° C. No lo use cerca de gases inflamables, objetos. El calor emitido por el tubo es muy caliente, puede quemar el cuerpo, no toque la tubería caliente.

Antes de encender la pistola de aire caliente, asegúrese de que esté en un entorno seguro, no abandonar el sitio de trabajo.

Cuando la abertura de la pistola de aire caliente no instale la boquilla, el tubo de calor y la boquilla debe enfriarse. Luego instale la otra boquilla.

Compruebe que la boquilla de salida no tenga obstrucciones.

Después de usar, recuerde dejar enfriar la máquina, la manija debe ser liberada del mango, luego apague la máquina.

No use un soldador para soldar fuera del área de trabajo; No usar la máquina para limpiar el flujo residual, esto podría dañarla seriamente.

La soldadura de la máquina libera humo, por favor tenga una ventilación adecuada.

**ATENCIÓN: esta herramienta debe colocarse sobre su soporte cuando no esté en uso.**

Tenga cuidado al usar el aparato en lugares donde haya combustible.

No aplique en el mismo lugar durante mucho tiempo.

Tenga en cuenta que el calor puede conducirse a materiales combustibles que están fuera de visión. No deje el aparato desatendido cuando esté encendido.

Esta máquina no está diseñada para ser utilizada por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o falta de experiencia y conocimiento. A menos que se les haya dado supervisión o instrucción sobre el uso de la máquina por una persona responsable de su seguridad.

Los niños deben ser supervisados para asegurarse de que no jueguen con la máquina.

**Tipo de bomba de aire:** antes del envío, asegúrese de fijar el tornillo en la parte inferior del máquina (M5 \* 20 blanco), de lo contrario causará un problema grave. Antes de usar retire el tornillo (M5 \* 20 blanco) en la parte inferior de la máquina, de lo contrario, causará serios problemas.

## CARACTERÍSTICAS

1. Utilice el circuito tradicional de medición de temperatura de termo cupla de alta precisión, Controles de amplificador operacionales duales para garantizar la estabilidad en el trabajo, gran potencia, calefacción rápidamente, la precisión y estabilidad de la temperatura, sin la influencia del flujo de aire, El verdadero desoldador sin plomo.
2. Calentador de pistola de aire de la última tecnología (tipo esqueleto), calentador de alta calidad producción, mejoró significativamente la estabilidad y fiabilidad y significativamente Mejora al evitar golpes y anti-huelga (las técnicas tradicionales utilizan cuarzo vidrio, no puede darse el lujo de caer y volver a chocar, en el transporte y uso del proceso es muy fácil de dañar), y la vida laboral es mucho más larga que la tradicional tipo.
3. El calentador de la pistola de aire utiliza nueva tecnología t Mientras tanto, o haga la salida de la pistola de aire camino del viento. La bomba de diafragma y el ventilador de los cepillos son dos formas de combinación perfecta de viento, cuando se usa una boquilla grande, un flujo de aire en espiral para el viento suave, cuando se usa una boquilla pequeña, el flujo de aire es fuerte, los vientos giratorios y el flujo de aire es ajustable para adaptarse a una variedad de propósitos.
4. El mango (modelo de ventilador sin escobillas) equipado con un interruptor de sensor, siempre que agarramos la manija, el sistema puede entrar rápidamente en modo de trabajo; manejar hacia atrás en el marco del mango, el sistema entrará en modo de espera, fácil de operar en tiempo real, mientras tanto, puede extender la vida útil del calentador.
5. Use la bomba de diafragma / ventilador sin escobillas como fuente de aire, vida extremadamente larga, bajo nivel de ruido.
6. La parte de hierro utiliza elementos calefactores de alta calidad, calentamiento rápido y servicio prolongado vida; Diseño antiestático, para evitar daños electrostáticos en la delicada SMD. componentes.

## ATENCIÓN

Este producto se actualizará, después de la actualización, cuando todas las funciones estén desactivadas, la pantalla mostrará "--" parpadeando! Cuando apaga el interruptor de alimentación principal o jdesenchufe el cable de alimentación! Para garantizar la máquina y el uso de un entorno más seguro y jel ahorro de energía!

## DATOS TÉCNICOS

MODELO	ES2L720-8
POTENCIA	750W
TRABAJO	0~40 °C/32~104 °F
ALMACENAMIENTO	-20 °C~80 °C/-4 °F~176 °F
HÚMEDAD	35%-45%

PISTOLA DE AIRE CALIENTE			
TIPO DE FLUJO DE AIRE	DOBLE TURBO	SIN ESCOBILLAS, VIENTO SUAVE	VIENTO EN ESPIRAL
FLUJO DE AIRE	≤168L/min	FLUJO DE AIRE: ≤120L/min	≤24L/min
RANGO DE TEMP.	100~480 °C	100~450 °C	100~500 °C
RANGO DE ESTABILIDAD	±1 °C		
TIPO DE DISPLAY	LED		
LONGITUD	≥100cm		≥90cm
SOLDANDO METAL			
RANGO DE TEMP.	100~480 °C		100~500 °C
RANGO DE ESTABILIDAD	±2 °C		
VOLTAJE DE CRECIMIENTO	<2mV		
VOLTAJE DE IMPEDANCIA	<2ohm		
TIPO DE DISPLAY	LED/Digital Display		
LONGITUD	≥100cm		

## USOS GENERALES

1. Adecuado para varios tipos de propósitos de soldadura o desoldadura (remoción) de Los componentes electrónicos como: SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD, etc. (especialmente el cable del teléfono móvil).
2. Contracción, secado, Secado de pintura, eliminación de adhesivo, descongelado, calentamiento, soldadura plástica.

## INSTRUCCIONES DE USO

### OPERACIÓN DE RETRABAJO DE AIRE CALIENTE (VENTILADOR SIN ESCOBILLAS)

Ponga bien la estación y la manija en el marco.

2. Conecte el cable de alimentación, instale la boquilla requerida-
3. Encienda el interruptor principal (parte posterior de la máquina), luego encienda el aire caliente la pistola de aire caliente, la pistola de aire caliente comenzará a calentarse.
4. Ajuste la perilla del termostato para establecer la temperatura deseada, recoja la soldadura maneja la estación, la estación de soldadura se calienta normalmente y el trabajo de soldadura. Luz de trabajo cuando la temperatura aumenta luz será constante, temperatura constante con parpadeo, temperatura de caída la luz se fue. Ajuste la perilla de volumen de aire al viento adecuado, la temperatura puede estabilizar el funcionamiento normal. 706 / 852D + / 862/872/952 punto de luz de la serie de tubería digital en la parte inferior derecha, la esquina parpadeará en alta velocidad después temperatura constante. el programa de alta velocidad rastrea la temperatura real compensado por pistolas de aire en milisegundos como una unidad.



Programa en seguimiento de alta velocidad  
compensación de temperatura  
instrucción

Figura 1

5. El trabajo se ha completado, debe colocar el mango en el soporte, en este momento desoldar cortará automáticamente la corriente de calefacción, enviará el modo de calefacción de enfriamiento de aire frío. Cuando la temperatura está por debajo de la estación de desoldadura de 100 ° C, muestra "--", que significa que la máquina entrará en modo de espera.

### RETRABAJO DE AIRE CALIENTE (BOMBA DE DIAFRAGMA)

1. Se coloca la estación de desoldadura, luego coloque la bomba en la parte inferior del chasis tornillos de transporte quitados, de lo contrario la máquina emitirá un fuerte vibración o ruido que afectarán el rendimiento general de la máquina.

Se debe instalar el tornillo fijo para evitar vibraciones durante el transporte o debido a daños traumáticos en el árbitro.

2. Conecte la fuente de alimentación, instale la boquilla.

3. Encienda el interruptor de encendido, luego la máquina entrará en estado de trabajo normal, la ventana de visualización mostrará la temperatura actual. Temperatura ajustable perilla para establecer la temperatura deseada y el flujo de aire adecuado, temperatura estable, puede ser operación normal.

4. El trabajo se ha completado, coloque la manija en el marco de la manija, apague el interruptor de encendido correspondiente, la máquina cortó la potencia de calentamiento, la pantalla ventana aplastada, ingrese para enviar el modo de elementos de calefacción de enfriamiento de aire frío (período de aproximadamente 2 minutos) para garantizar que la temperatura del cuerpo del calentador sea más baja de 70 ° C, estación de soldadura apagado automático.

5. Si durante mucho tiempo no utiliza la máquina, **¡desenchufe la fuente de alimentación de la máquina!**

### OPERACIÓN DE SOLDADOR

1. Conecte el mango del soldador, coloque el mango en el marco de hierro.

2. Apriete el interruptor de encendido de la plancha, ajuste la perilla del termostato para configurar el valor deseado. Temperatura, en el proceso de calentamiento, la lámpara indicadora de hierro encendida, cuando la luz está parpadeando regularmente, dijo el estado en el termostato, luego puede comenzar a trabajar.

### TÉRMINOS DE USO

1. Al encender la unidad principal, la manija de retrabajo del aire caliente debe estar colocado correctamente en el estante del mango.

2. Asegúrese de que la salida de aire caliente esté despejada, sin obstrucciones ni obstrucciones.

3. Después del uso, el asa debe volver a colocarse en el bastidor del asa, dejar que la máquina enfriar (la temperatura disminuye gradualmente) hasta que muestre "..." (Parada del flujo de aire), luego apague el interruptor de alimentación de aire caliente (ventilador sin escobillas)
4. El ventilador sin escobillas viene con tres tamaños de boquilla estándar: grande, mediano, pequeño. Al usar la boquilla más pequeña, el volumen de aire caliente debe ajustarse a la tasa máxima o establezca la temperatura baja y manténgala en poco tiempo, para Evite el uso prolongado que podría dañar la unidad de aire caliente.
5. En cuanto a los requisitos de uso, elija la boquilla de aire caliente adecuada, una boquilla de aire caliente diferente hará que la temperatura sea ligeramente diferente, y mantenga la distancia entre la salida y el objeto debe ser al menos 2mm.
6. Cuando el soldador se usa por primera vez, preste atención para verificar el hierro situación de calentamiento de la punta, deje que la temperatura solo pueda derretir el alambre de estaño, luego la capa de punta de hierro depositada en la lata, luego se ajusta al valor de temperatura deseado.
7. La temperatura de las puntas de hierro no puede ser demasiado alta, la temperatura alta debilitará la punta función. Intervalo no en uso, debe ajustarse a baja temperatura.
8. Debe limpiar la punta de hierro mediante el uso de una esponja limpia periódicamente, después de usarla, manténgalo limpio, una nueva capa estañada para evitar la oxidación de la punta.

## DISPLAY

1. Cuando el LED digital muestra "...", significa que la temperatura de salida está por debajo 100 ° C, la estación de retrabajo de aire caliente está en modo de espera y se coloca el asa en el estante del mango.
2. Cuando el LED digital muestra "S - E", significa el soldador, aire caliente el sensor de retrabajo está teniendo un problema o la manija está desconectada, si el caso no resuelto necesita reemplazar el elemento calefactor (elemento del núcleo calefactor y componentes del sensor).

## NOTAS DE USO

1. NO instale / desinstale las boquillas con demasiada fuerza.
2. Instale las boquillas solo cuando la unidad esté fría (temperatura ambiente).
3. Cuando se usa por primera vez, la unidad puede comenzar inicialmente con humo blanco, pero esto pronto se irá No toque las tuberías de calor ni deje que el aire caliente rocíe la cara, le dolerá cuerpo humano.
4. ¡Reemplace el calentador, tenga cuidado de no dañar la línea de tierra!
5. Reemplace el cable debe prestar atención al orden y el color, no puede tomar un ¡¡incorrecto!!
6. ¡Reemplace el mismo tipo de calentador o núcleo de calefacción!

**Máquina a través del estándar probado, luego la temperatura real de la prueba de envejecimiento, parte de la salida del cañón de acero de la pistola de aire ligeramente amarillenta, sonnormal, por la presente instrucción!**

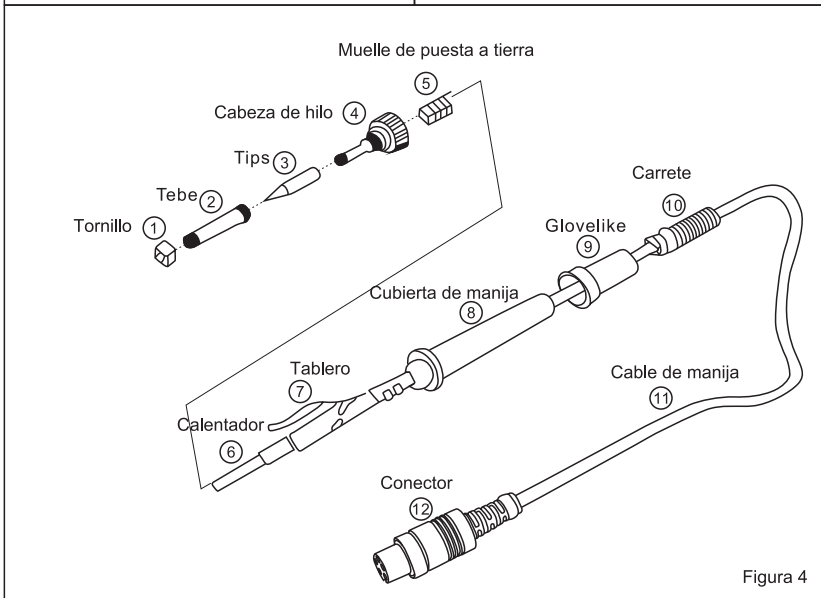
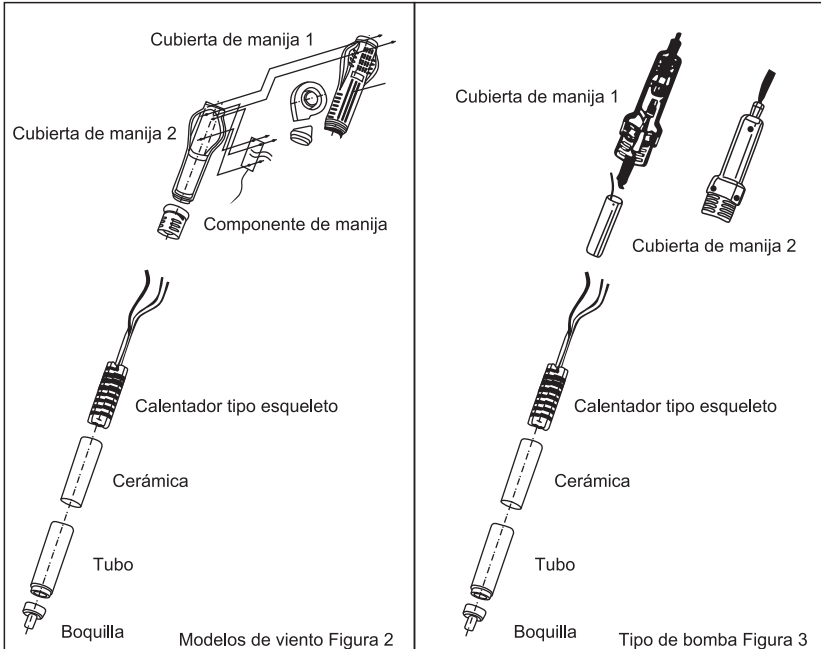
## INSTRUCCIONES PARA REEMPLAZO DE PARTES

### Reemplazo del elemento calefactor de retrabajo de aire caliente (Figura 2 / Figura 3)

1. Asegúrese de que la retrabajo de aire caliente esté completamente fría antes de reemplazar el elemento.
2. Figura, afloje los dos tornillos en el mango
3. Gire la manija en sentido antihorario hasta que se salga y luego retire el cubierta de la manija.
4. Extraiga suavemente el ventilador, afloje los tres tornillos para quitar el cableado fijo tablero.
5. La placa de cableado viceversa, aparte de la conexión de la placa de cableado del calentador cable, preste atención a la ubicación de la conexión.
6. Retirar del tubo de calor el cuerpo del envoltorio con papel de mica, con cuidado de no Cable de tierra roto del acero.
7. Se envuelve bien con el nuevo calentador de mica, insertado en el tubo, la atención Calentador para instalar en su lugar.
8. Según la ubicación original de la conexión para conectar el calentador.
9. Según el procedimiento inverso, abra y vuelva al mango instalado.

### Reemplazo de la punta del soldador y elemento del núcleo de calentamiento del soldador (Figura 4)

1. Desatornille la tuerca NO.1, y luego retire el tubo de acero NO.2, seguido de quitando la punta que se va a reemplazar.
2. Para el reemplazo del elemento del núcleo de calentamiento se puede realizar desenroscando la tapa de plástico NO.4, extrae suavemente el elemento del núcleo de calefacción NO.6 a lo largo con la placa de circuito NO.7, recuerde cuidadosamente la conexión del resorte NUMERO 5.
3. El núcleo de hierro de la placa de circuito de soldadura, el reemplazo de la calefacción núcleo, se puede montar bien. Tenga en cuenta que el orden de la conexión del cable de núcleo de hierro.



## Partes generales

\* Especificación tornillo y el tamaño de IC

		QFB	SOP	PLCC	SOJ	BGA(CSP)
mm(inch)						
<b>A1125</b> QFP 10x10 (0,39x0,39)	<b>A1126</b> QFP 14x14 (0,55x0,55)	<b>A1127</b> QFP 17,5x17,5 (0,68x0,68)	<b>A1128</b> QFP 14x20 (0,55x0,78)	<b>A1129</b> QFP 28x28 (1,1x1,1)		
A:10,2(0,4) B:10,2(0,4)	A:15,2(0,6) B:15,2(0,6)	A:19,2(0,76) B:19,2(0,76)	A:15,2(0,6) B:21,2(0,83)	A:29,7(1,17) B:29,7(1,17)		
<b>A1135</b> PLCC 17,5x17,5 (0,68x0,68) (44 needle)	<b>A1136</b> PLCC 20x20 (0,78x0,78) (52 needle)	<b>A1137</b> PLCC 25x25 (0,98x0,98) (68 needle)	<b>A1138</b> PLCC 30x30 (1,18x1,18) (84 needle)	<b>A1139</b> PLCC 12,5x7,3 (0,49x0,49) (18 needle)		
A:18,5(0,73) B:18,5(0,73)	A:21(0,83) B:21(0,83)	A:26(1,02) B:26(1,02)	A:26(1,02) B:26(1,02)	A:29,7(1,17) B:29,7(1,17)		
<b>A1140</b> PLCC 11,5x11,5 (0,45x0,45) (28 needle)	<b>A1141</b> PLCC 11,5x14 (0,45x0,55) (28 needle)	<b>A1182</b> BOFP 24x24 (0,94x0,94)	<b>A1187</b> TSOL 18,5x8 (0,73x0,31)	<b>A1257</b> SOP 11x21 (0,43x0,83)		
A:13(0,51) B:13(0,51)	A:15(0,59) B:13(0,51)	A:24,2(0,95) B:24,2(0,95)	18,5(0,73)	11,7(0,46)		
<b>A1258</b>	<b>A1259</b> SOP 13x28 (0,51x1,1)	<b>A1260</b> SOP 8,6x18 (0,34x0,71)	<b>A1261</b> OFP 20x20 (0,78x0,78)	<b>A1262</b> OFP 12x12 (0,47x0,47)		
8,2(0,32)	13,5(0,53)	8,7(0,34)	21(0,83)	12(0,47)		
<b>A1263</b> QFP 28x40 (1,1x1,57)	<b>A1264</b> QFP 40x40 (1,57x1,57)	<b>A1265</b> QFP 32x32 (1,26x1,26)				
A:27,2(1,09) B:39,7(1,56)	A:40,2(1,58) B:40,2(1,58)	A:32,2(1,27) B:32,2(1,27)				
39(1,54)	39(1,54)	31(1,22)				
<b>A1124</b> Single-tube 2,5 (1,1x1,57)	<b>A1130</b> Single-tube 4,4 (0,17)	<b>A1131</b> SOP 4,4x10 (0,17x0,39)	<b>A1132</b> SOP 5,6x13 (0,22x0,51)	<b>A1133</b> SOP 7,5x15 (0,3x0,59)		
Ø2,5(1D) (0,09)	Ø4,4(1D) (0,17)	4,8(0,19)	5,7(0,22)	7,2(0,29)		
<b>A1134</b> SOP 7,5x18 2,5 (0,3x0,7)	<b>A1142</b> Curved single tube 1,5x3 (0,06x0,12)	<b>A1325</b> Single-tube 1,5x5,10 (0,06x0,02-0,39)				
			Pin distance adjustable 5-10mm 5(0,2) 10(0,39)			
7,2(0,28)	45° Ø1,5(1D) (0,12)(1D)		Front nozzle Ø1,5(1D) (0,06)			

# GARANTÍA

**LUSQTOFF** garantiza este producto por el término de **2 (dos) años**, contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

## PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca LUSQTOFF están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: [www.lusqtoff.com.ar/service](http://www.lusqtoff.com.ar/service)

## NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

## ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



## ¡ESTAMOS EN CONTACTO!

Para consultas, reclamos o asesoramiento envíanos un correo electrónico a: [asistenciatecnica@lusqtoff.com.ar](mailto:asistenciatecnica@lusqtoff.com.ar)

Podés encontrar todos los repuestos de nuestras herramientas en los Servicios Técnicos Oficiales: [www.lusqtoff.com.ar/service](http://www.lusqtoff.com.ar/service)



Origen y procedencia: China

**Importa y distribuye: Lüsqtoff Argentina S.A.**

Importador N° 30-71207115-8

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)  
Buenos Aires, Argentina

**Importa y distribuye en Uruguay: Miltrak S.A.**

Rut: 21 823437 0012

Av. Ramón Anador 3274, 11600 Montevideo  
Departamento de Montevideo, Uruguay