

LQ LÜSOTOFF

THINKING ABOUT THE FUTURE

MANUAL DE USUARIO ≡



MEGAIRON140-9

KIT SOLDADOR



SOLDADORAS INVERTER



Origen y procedencia: China

Importa y distribuye: Lüsqtoff Argentina S.A.

Importador N°30-71207115-6

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina



¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos,
novedades y más información
en nuestras redes

 Lusqtoff

 @lusqtoff

 @lusqtoff

 @lusqtoff

 Lusqtoff Argentina



ÍNDICE

| | |
|--|----------------|
| 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO | PÁG. 02 |
| 2. DATOS TÉCNICOS | PÁG. 03 |
| 3. MEDIDAS DE SEGURIDAD | PÁG. 04 |
| 4. MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA | PÁG. 07 |
| 5. GARANTÍA | PÁG. 10 |

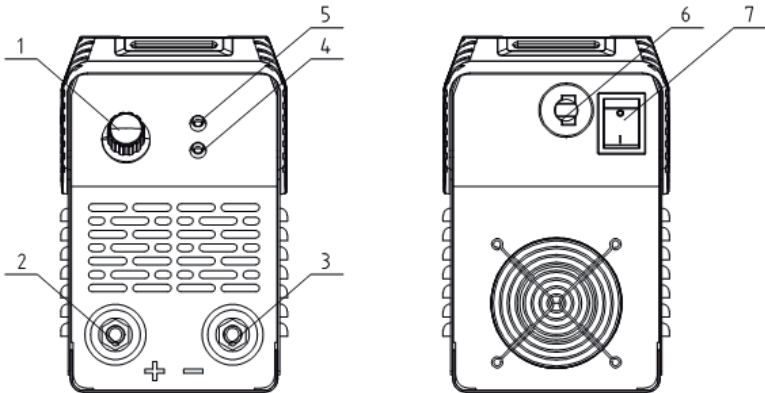
IMPORTANTE

Antes de comenzar a utilizar este equipo es necesario leer completamente las instrucciones para poder operar con las correctas condiciones y obtener el máximo rendimiento. En este manual se incluyen instrucciones para operar y dar mantenimiento.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Se prohíbe el uso de este equipo por parte de menores de edad y personas no capacitadas para su uso. No intente utilizar este equipo en aplicaciones por las cuales no fueron diseñado.

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



1. Perilla
2. Terminal positivo
3. Terminal negativo
4. Indicador de potencia
5. Alta temperatura
6. Cable de alimentación
7. Interruptor de encendido/apagado

INCLUYE:
2 - LQE 6001 ESCUADRAS MAGNÉTICAS

- Pulgadas: 3"
- Soporta hasta: 11 Kg
- Ángulo de trabajo: 45° / 90° / 135°

- PORTAELECTRODO
- PINZA DE CONEXIÓN A MASA

2. DATOS TÉCNICOS


CICLO DE PROCESO:

| | | | | |
|---------------------------|-----------------------|-------------------------|------------------------|------|
| LOT. NUMBER | | MEGAIRON140-9 | | |
| | | 20A/20,8V~ - 120A/24.8V | | |
| | | X | 60% | 100% |
| | U ₀ =66V | I ₂ | 120 | 93 |
| | | U ₂ | 24.8 | 23,7 |
| | U ₁ = 220V | I1MAX=20A | I _{1EFF} =15A | |
| GRADO DE PROTECION: IP21S | | SEGURIDAD ELECTRICA: H | | |

Datos técnicos

| | |
|------------------------------|---------------|
| Voltaje | 220 V - 50 Hz |
| Capacidad de entrada nominal | 4,4 KVA |
| Corriente de entrada nominal | 20 (A) |
| Ciclo de trabajo MMA | 60%@120A |
| Rango de trabajo en amper | 20~120 |
| Tensión en vacío | 66 V |
| Eficiencia | 85% |
| Clase de protección | IP21S |
| Grado de aislamiento | H |
| Tipo de enfriamiento | FORZADO |
| Electrodos 1,6-3,2 | |

3. MEDIDAS DE SEGURIDAD

 **¡ADVERTENCIA!** Leer todas las instrucciones y advertencias de seguridad. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar una descarga eléctrica, incendio y / o lesiones graves.

| SÍMBOLO | SIGNIFICADO |
|---|--|
|  | Tenga cuidado con la red eléctrica. Una mala conexión puede ocasionar serios problemas. |
|  | Mantenga el área de trabajo. Las chispas del proceso del soldado pueden ocasionar chispas |
|  | Trabaje en un área con buena ventilación el vapor /humo de la soldadura puede ocasionar daños al ser inhalado. |
|  | Proteja sus ojos con una máscara de soldar. El arco de luz ocurrido durante el proceso, puede dañar su vista |
|  | Mantenga su cuerpo cubierto. Las chispas pueden ocasionar lesiones en su piel. |
|  | No detenga el ventilador de forma manual. Este puede ocasionarle lesiones. Deje que se detenga solo. |
|  | Debe tener cuidado. Campos magnéticos pueden ocurrir durante el uso. |
|  | Siempre use los elementos de seguridad: guantes, máscara, delantal y calzado |

SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO

Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras dan lugar a accidentes.

Mantenga alejados a los niños y espectadores mientras maneja una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacer que pierda el control.

SEGURIDAD FRENTE A LA ELECTRICIDAD

La conexión de enchufe como macho, debe ser conectado solamente a un enchufe hembra de iguales características técnicas.

No modifique ni altere el enchufe en ninguna circunstancia. No utilice enchufes adaptadores con herramientas eléctricas conectadas a tierra.

Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra, tales como tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores. Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo tiene descarga a tierra.

No exponga la herramienta a la lluvia o a condiciones húmedas. Si entra agua o se humedece, aumentará el riesgo de descarga eléctrica.

No se recomienda usar el cable para transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado de calor, aceite, bordes afilados o partes móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.

Si el cable está dañado, debe ser sustituido por el fabricante, por su servicio posventa.

Cuando la herramienta al aire libre utilice un alargue adecuado para uso en exteriores. Esto reducirá el riesgo de descarga eléctrica.

SEGURIDAD PERSONAL

Manténgase alerta, observe lo que está haciendo. No use la herramienta si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de inatención al operar herramientas eléctricas puede producir lesiones personales graves.

Use equipo de protección personal. Siempre lleve protección ocular. Equipos de protección como máscaras antipolvo, zapatos de seguridad antideslizantes, cascos o protección auditiva usados para condiciones apropiadas reducirán las lesiones personales.

No adopte una postura forzada. Mantenga la postura y el equilibrio en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

Use ropa adecuada. No use prendas sueltas o joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las partes móviles. En caso contrario pueden quedar atrapados en las partes móviles.

Si se proporcionan dispositivos para la conexión de las instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que se conecten manipulen correctamente. El uso del dispositivo para la recolección de polvo puede reducir los peligros relacionados con el polvo.

CUIDADOS PARA EL SOLDADO

Verifique las especificaciones nominales que están en la máquina antes de usarla para evitar un uso indebido.

Evite una sobrecarga, esto quemará la máquina, incluso si no se quema, se acortará la vida útil de la soldadora.

La terminal de soldadura y la conexión del cable deben encontrarse en buenas condiciones. una mala conexión causará un calentamiento y se podrá dañar el equipo

Si el cable de salida es demasiado largo, la corriente de salida disminuirá y la pérdida de energía aumentará.

La fuente de alimentación de la máquina de soldar debe cortarse por adelantado durante la eliminación de polvo o el mantenimiento, y las líneas internas de la máquina no deben alterarse arbitrariamente ni los componentes deben dañarse.

ÁREA DE TRABAJO

- El área de trabajo debe contar sin luz solar directa, sin filtraciones de agua/lluvia, con poca humedad y poco polvo, la temperatura del aire ambiente oscile entre -10 °C y +40 °C.
- La inclinación del suelo no debe exceder los 10°
- Asegúrese de que haya al menos 20 cm de espacio en la parte delantera y trasera de la soldadora para garantizar una buena circulación de aire y al menos 10 cm de espacio a la izquierda y a la derecha de la soldadora.
- La soldadura debe realizarse donde no haya viento (use parabrisas, etc., si es necesario).

La fuente de alimentación de la máquina de soldar debe cortarse por adelantado durante la eliminación de polvo o el mantenimiento, y las líneas internas de la máquina no deben alterarse arbitrariamente ni los componentes deben dañarse.

4. MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA

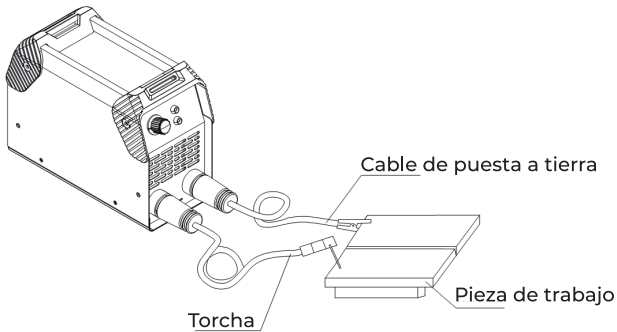
DESCRIPCIÓN

Las máquinas de soldar inverter Serie IRON, fueron diseñadas para utilizar IGBTs (Insulated Gate Bipolar Tube) como componentes principales de sus sistemas electrónicos, los que han sido especialmente desarrollados para controlar y mantener estable el arco eléctrico al momento de soldar, esto permite la rápida recuperación del diodo como uno de sus principales componentes de control y transferencia asistida especialmente desarrollado con el circuito de control. Las soldadoras Serie IRON están disponibles para ser utilizada en sistema MMA (Manual Metal Arc), soldadura de núcleo fundente con electrodo revestido.

En el sistema MMA, el revestimiento del electrodo forma la atmósfera de protección con facilidad, por lo que facilita su fácil forma de manejo y agiliza el proceso de trabajo. Las principales característica de este proceso, responde a su alta eficiencia de producción y junto a su versatilidad permite poder llevar a cabo toda posición de soldadura en distintos ambientes.

USO

- a) Conecte el interruptor de encendido/apagado y el amperímetro digital se encenderá.
- b) Regule el potenciómetro de corriente al valor de soldadura requerido.
- c) Tome el portaelectrodo y colóquelo en el punto donde desea iniciar la soldadura. Acerque el electrodo a la pieza de trabajo y comience a soldar.



1. Rango de intensidad (40 a X mm de electrodos)

| Diámetro electrodo | Ampere máx. | Diámetro electrodo | Amp. máximo |
|--------------------|-------------|--------------------|-------------|
| 1,6 mm | 60 A | 3.0 mm | 120 A |
| 2.0 mm | 80 A | 4.0 mm | 160 A |
| 2.5 mm | 100 A | 5.0 mm | 200 A |

2. Respetar el ciclo de trabajo de la máquina:

Ejemplo 1: 160 A al 100% = Trabajo continuo

Ejemplo 2: 200 A al 60% = 6 min. de uso - 4 min. de reposo

3. Polaridad:

Ambas polaridades deben utilizarse sólo para el electrodo 6013 punta azul.

Para el resto de los electrodos recomendamos consultar con su ferretero.

4. Posterior al ciclo de trabajo:

Mantener la soldadora encendida durante 15 minutos. Esto permite que la misma se guarde fría.

CAMBIO DE ELECTRODOS

Cuando el electrodo queda a solo 2~3 cm del soporte debe ser reemplazado por uno nuevo para seguir trabajando.

ATENCIÓN: Cuando la combustión de los electrodos esté en proceso de altas temperaturas, no los toque con las manos descubiertas mientras los cambia. Para usar el electrodo, raspe suavemente al encender el arco, de lo contrario, este se quedará pegado a la superficie de trabajo.

ELIMINACIÓN DE ESCORIA

Después de terminar el trabajo, debe eliminar la escoria con herramientas específicas para este tipo de residuos. Para quitar este elemento, es necesario esperar hasta que se encuentre frío. No apunte a las otras personas mientras golpea la escoria en caso de que haga daño con la escoria emergente.

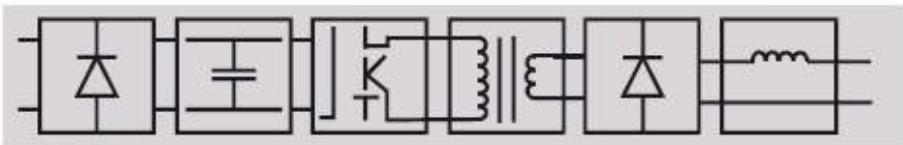
MANTENIMIENTO

Para mantener el rendimiento se deben realizar revisiones periódicas.

Durante el uso, es posible que se acumule gran cantidad de residuos (partículas de salpicaduras y polvo).

PRINCIPIO OPERATIVO DE LA MÁQUINA SOLDADORA

CC lisa CA 20.000 Hz CC lisa
Baja tensión Alta tensión Baja tensión
Alta intensidad Baja intensidad



CA 50/60Hz CC con ondulación CA 20.000 Hz CC con ondulación
Alta tensión Alta tensión Baja tensión Baja tensión
Baja intensidad Baja intensidad Alta intensidad

OBSERVACIONES: Esta máquina soldadora está equipada con tecnología inverter, cuyos componentes principales son los siguientes:

Rectificador → Filtro → IGBT → Transformador → Rectificador

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS BÁSICOS

| Nº. | Descripción | Causa posible | Solución |
|-----|---|--|---|
| 1 | Indicador de anomalía | Una mala ventilación activa la protección contra sobrecalentamiento. | Mejore las condiciones de ventilación. |
| | | Alta temperatura ambiente. | La máquina se recuperará automática cuando la temperatura baje. |
| | | Ciclo de trabajo nominal superado. | Reemplace el potenciómetro. |
| 2 | Perilla de corriente dañada. | Potenciómetro dañado. | Reemplace. |
| 3 | El motor del ventilador no funciona o la velocidad de rotación es lenta. | Interruptor de encendido/apagado defectuoso. | Reemplace el interruptor. |
| | | Ventilador defectuoso. | Reemplace el ventilador. |
| | | Cable dañado. | Revise el circuito. |
| 4 | No hay tensión en el circuito. | Sobrecalentamiento. | Vea el punto 1. |
| | | Interruptor de encendido/apagado defectuoso | Reemplace el interruptor de encendido/apagado. |
| 5 | El cable del portaelectrodo está demasiado caliente, al igual que los terminales de salida. | La capacidad del portaelectrodo es demasiado baja. | Reemplace por un portaelectrodo con mayor capacidad. |
| | | El cable es demasiado delgado. | Reemplace por un cable adecuado. |
| | | El enchufe está flojo o suelto. | Elimine la capa de óxido y vuelva a ajustarlo. |
| 6 | Se apaga. | La fuente de alimentación no tiene capacidad suficiente. | Aumente la capacidad |
| | | Proceso de soldadura. | Póngase en contacto |

5. GARANTÍA

LUSQTOFF garantiza este producto por el término de **2 (dos) años**, contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca LUSQTOFF están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: www.lusqtoff.com.ar/service

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



▶ **ASISTENTE VIRTUAL**
¡COMUNICATE CON NOSOTROS!

WILMER 



**CATEGORIA
SOLDADORAS INVERTER**





WWW.LUSQTOFF.COM.AR